



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 31.010.01—84

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

## Термины и определения

Machine retaining devices. Terms and definitions.

ГОСТ

31.010.01—84

ОКП 39 6100

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий, являющихся общими для различных видов станочных приспособлений, применяемых в машиностроении и приборостроении.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 3.1109—82.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Термин	Определение
<p>1. Станочное приспособление СП  D. Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Machine retaining device  F. Appareillage</p>	<p>Приспособление, применяемое на металлорежущем и (или) деревообрабатывающем станке</p>
<p>2. Корпус станочного приспособления  Корпус СП  D. Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Body of the machine retaining device  F. Corps de l'appareillage</p>	<p>Основная часть станочного приспособления с базами для установки станочного приспособления на металлорежущий и (или) деревообрабатывающий станок</p>
<p>3. Опора станочного приспособления  Опора СП  D. Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Support of the machine retaining device  F. Support de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления с несущими поверхностями, которые сопрягаются с базами установленной заготовки</p>
<p>4. Зажим станочного приспособления  Зажим СП  D. Spannteil Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Clamp of the machine retaining device  F. Serre de l'appareillage</p>	<p>Механизм станочного приспособления для закрепления заготовки</p>
<p>5. Привод станочного приспособления  Привод СП  D. Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Drive of the machine retaining device  F. Commande de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для энергетического обеспечения его работы</p>
<p>6. Направляющая часть станочного приспособления  Направляющая часть СП  D. Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung  E. Guide of the machine retaining device  F. Glissière de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для уменьшения упругих перемещений режущего инструмента или придания ему определенного положения относительно заготовки при обработке.</p> <p>Примечание. Примерами направляющих частей СП являются кондукторные втулки, копиры</p>

Термин	Определение
<p>7. <b>Специальное станочное приспособление</b>            Специальное СП            D. Spezielle Werkstückaufnahmeverrichtung            E. Special machine retaining device            F. Appareillage special</p>	<p>Станочное приспособление для установки заготовок одного типоразмера</p>
<p>8. <b>Специализированное станочное приспособление</b>            Специализированное СП</p>	<p>Станочное приспособление для установки однотипных заготовок.</p>
<p>9. <b>Универсальное станочное приспособление</b>            Универсальное СП            D. Universal Werkstückaufnahmeverrichtung            E. Universal machine retaining device            F. Appareillage universel</p>	<p>Примечание. Однотипными называют заготовки, принадлежащие к одной классификационной группировке, выделяемой по признакам близости конструктивных и технологических характеристик.</p> <p>Станочное приспособление для установки заготовок различной конструкции в установленном диапазоне размеров</p>
<p>10. <b>Система станочных приспособлений</b>            Система СП            D. System der Werkstückaufnahmeverrichtungen            E. System of the machine retaining devices            F. System de l'appareillage</p>	<p>Совокупность необходимых и достаточных для функционирования цеха, предприятия или отрасли промышленности станочных приспособлений и их составных частей, взаимодействующих в соответствии с требованиями, установленными в нормативно-технической документации</p>
<p>11. <b>Одноместное станочное приспособление</b>            Одноместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одной заготовки</p>
<p>12. <b>Многоместное станочное приспособление</b>            Многоместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одновременной установки нескольких заготовок</p>
<p>13. <b>Однопозиционное станочное приспособление</b>            Однопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции без изменения позиции</p>
<p>14. <b>Многопозиционное станочное приспособление</b>            Многопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции с изменением позиции</p>

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗОВАННЫХ ТЕРМИНОВ**

Зажим станочного приспособления	4
Корпус станочного приспособления	2
Опора станочного приспособления	3
Привод станочного приспособления	5
Приспособление станочное	1
Приспособление станочное многоместное	12
Приспособление станочное многопозиционное	14
Приспособление станочное одноместное	11
Приспособление станочное однопозиционное	13
Приспособление станочное специализированное	8
Приспособление станочное специальное	7
Приспособление станочное универсальное	9
Система станочных приспособлений	10
Часть станочного приспособления направляющая	6

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ**

Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung	5
Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung	6
Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung	2
Spannteil der Werkstückaufnahmevorrichtung	4
Spezielle Werkstückaufnahmevorrichtung	7
Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung	3
System der Werkstückaufnahmevorrichtungen	10
Universal Werkstückaufnahmevorrichtung	9
Werkstückaufnahmevorrichtung	1

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Body of the machine retaining device	2
Clamp of the machine retaining device	4
Drive of the machine retaining device	5
Guide of the machine retaining device	6
Machine retaining device	1
Special machine retaining device	7
Support of the machine retaining device	3
System of the machine retaining devices	10
Universal machine retaining device	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Appareillage	1
Appareillage special	7
Appareillage universel	9
Commande de l'appareillage	5
Corps de l'appareillage	2
Glissière de l'appareillage	6
Serre de l'appareillage	4
Support de l'appareillage	3
Système de l'appareillage	10

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством высшего и среднего специального образования СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**К. С. Колесников**, член-корр. АН СССР; **А. А. Шатилов**, канд. техн. наук;  
**Л. К. Гирин**; **В. В. Меньшиков**; **Р. П. Смирнова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.84 № 3985

**3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1109—82	Вводная часть

- 4. Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1987 г. (ИУС 12—87)**

Редактор *М. А. Глазунова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 19.05.86 Подп. в печ. 09.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.  
Тир. 25 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская полиграфия стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1847