

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК  
С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24  
К СВЕРЛИЛЬНЫМ И РАСТОЧНЫМ СТАНКАМ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
21233—75\***

Floating arbors for shell reamers with 7 : 24 taper shank  
for drilling and boring machines. Design and dimensions

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 13 ноября 1975 г. № 2874 срок введения установлен

с 01.01. 77

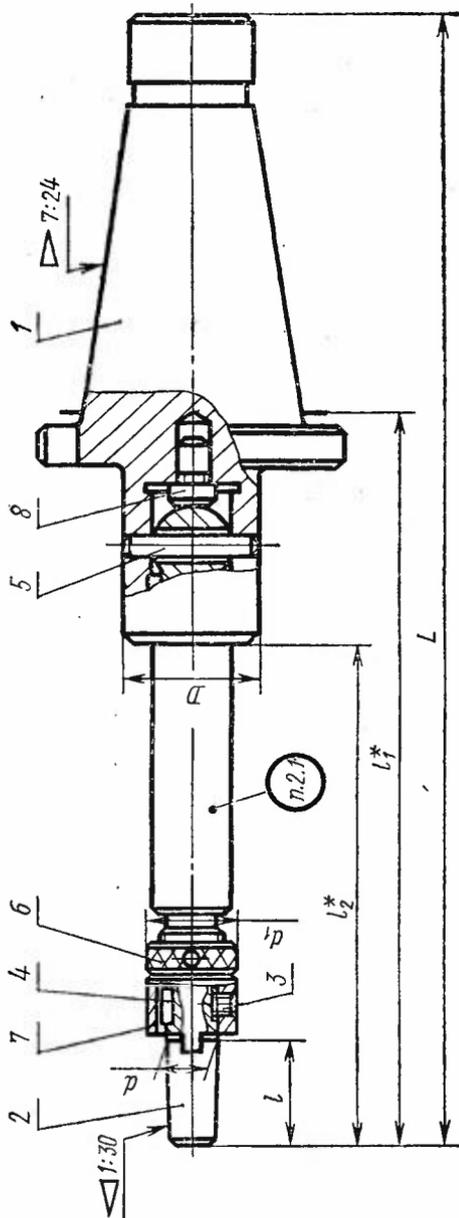
Проверен в 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





Черт. 1

\* Размеры для справок

## Размеры в мм

Обозначение оправок	Применяемость	$d$	$l$	Обозначение конусов	$D$	$d_1$	$L$	$l_1$	$l_2$	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
											Хвостовик	Корпус
Обозначения												
6230-0281		13	28	40	36	23	296	202	136	1,78	6230-0281/002	6230-0201/001
6230-0282			40				306	212	146	1,79		6230-0202/001
6230-0283		16	30				301	208	141	2,11		6230-0203/001
6230-0284			45	316		222	156	2,19	6230-0204/001			
6230-0285			34	321		214	146	2,32	6230-0214/001			
6230-0286		19	50	336		229	161	2,45	6230-0215/001			
6230-0287			34	45	45	36	366	259	176	2,78	6230-0287/002	6230-0227/001
6230-0288			50				381	274	191	2,81		6230-0228/001
6230-0289		22	38				371	264	181	2,87		6230-0218/001
6230-0291			55		391	284	201	2,91	6230-0219/001			
6230-0292		27	65		401	294	211	3,12	6230-0223/001			
6230-0293			60		55	55	461	334	246	6,54		6230-0294/002
6230-0294		32	70	471			344	256	6,60	6230-0242/001		
6230-0295			65	532			405	312	8,32	6230-0245/001		
6230-0296		40	80	50	65	65	547	420	327	8,47	6230-0296/002	6230-0246/001
6230-0297			65				592	427	327	15,61		6230-0249/001
6230-0298		50	90				617	452	352	15,99		6230-0251/001
6230-0299			75	60	90	90	710	503	395	26,06	6230-0301/002	6230-0258/001
6230-0301		60										

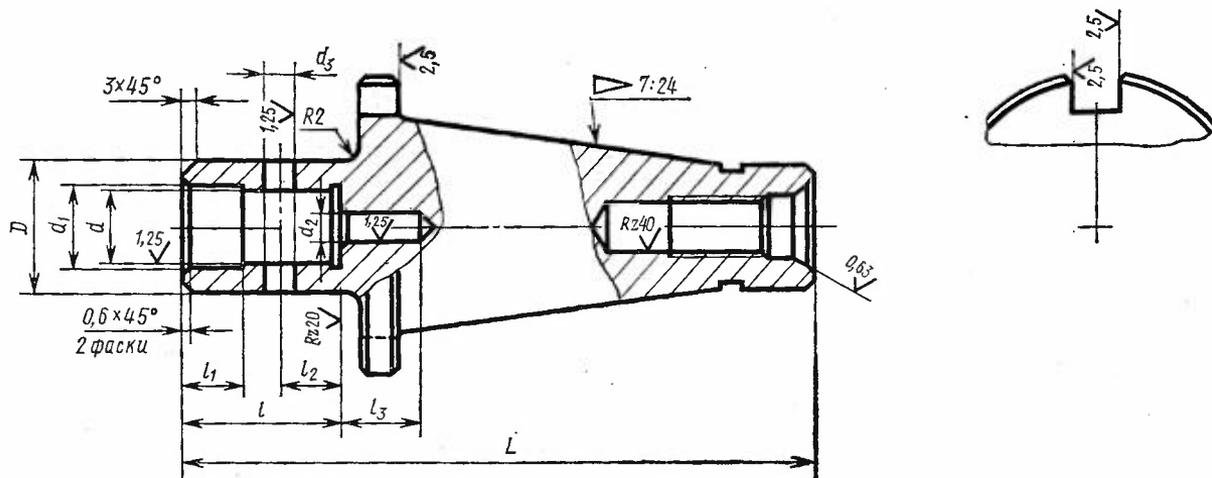
Обозначение оправок	Применяемость	Поз. 3 Винт ГОСТ 1477—75	Поз. 4 Шпонка ГОСТ 23360—78	Поз. 5 Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Кольцо ГОСТ 13044—78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440—68 (пред. откл. размера Н по h6)		
					ГОСТ 13044—78	ГОСТ 13040—67				
Обозначения										
6230-0281		M6×6.66.05	3×3×10	6m6×36	6230-0181/003	—	6230-0181/002	7034-0271		
6230-0282			4×4×12						6230-0183/003	6230-0183/002
6230-0283			M6×8.66.05							
6230-0284		6×6×16		8m6×45	6230-0187/003	6230-0187/002				
6230-0285		M6×10.66.05	7×7×16				6002-0140		6230-0189/002	
6230-0286			8×7×20	6002-0142	6230-0190/002					
6230-0287			M8×12.66.05			10×8×22				6002-0145
6230-0288		12×8×32				6002-0148	6230-0192/002			
6230-0289		M8×14.66.05	12m6×80	6002-0150	6230-0194/002					
6230-0291			14×9×36			12m6×90	7034-0281			
6230-0292										
6230-0293										
6230-0294										
6230-0295										
6230-0296										
6230-0297										
6230-0298										
6230-0299										
6230-0301										

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя размерами  $d=13$  мм,  $l=28$  мм и конусом 40:

Оправка 6230-0281 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.  
 3. Конструкция и размеры хвостовиков (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

## Размеры в мм

Обозначение хвостовиков	Обозначение конусов	$d$ (пред. откл. по Н7)	$D$	$L$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н7)	$d_3$ (пред. откл. по Н7)	$l$	$l_1$	$l_2$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$l_3$	Масса, кг	
6230-0281/001	40	20	36	160	20,2	8	6	40	21	16,0	15	1,35	
6230-0285/001	45			175									1,60
6230-0287/001		28	45	190	28,2		8	55	25	20,0		1,66	
6230-0294/001	50	35	55	215	35,2	12	10	60	26	23,5	20	3,87	
6230-0296/001		40	65	220	40,2			68		30,0		3,95	
6230-0298/001	55	50	80	265	50,2		12	12	78	28		35,0	8,02
6230-0301/001	60	60	90	315	60,2			85	30	40,0		13,94	

Пример условного обозначения хвостовика размером  $d=20$  мм, конусом 40:

*Хвостовик 6230-0281/001 ГОСТ 21233—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Размеры конца хвостовика и технические требования — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.4. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть  $Rz \leq 40$  мкм по ГОСТ 2789—73.

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

3.6. Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

Редактор *Н. П. Шукина*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 20.12.82 Подп. в печ. 02.02.83 1,5 п. л. 1,30 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 318

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ</b>				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$