



Обозначение пластин	Применяемость	d (пред. откл. по Н12)	H (пред. откл. по h6 или +0,3 +0,2*)	B=B <sub>1</sub>	A=A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub> =A <sub>3</sub>	d <sub>1</sub> v	b	b <sub>1</sub> =b <sub>2</sub>	h	r	c	Масса, кг
7034-0531		10	5	25	11	14	3,4	6	16	0,6	8	0,4	0,011
7034-0532		12	6	30	14	16	4,5	8	18		9		0,020
7034-0533		14						10	20		10		0,021
7034-0534		18	8	40	18	23	5,5	12	26	1,0	13	0,6	0,046
7034-0535		22		45	21	28		14	32		16		0,058
7034-0536		26	10	53	25	32	6,6	16	36		18		0,098
7034-0537		34		63	30	42		20	46	23	0,140		
7034-0538		42	12	75	36	53	9,0	25	56	2,0	28	1,0	0,231
7034-0539		52	16	95	45	65		28	68		34		0,474

\* +0,3  
+0,2 — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной пластины размером  $d=10$  мм с предельными отклонениями размера  $H$  по  $h6$ :

*Пластина 7034-0531 h6 ГОСТ 17776—72*

То же, с предельными отклонениями размера  $H_{+0,2}^{+0,3}$ :

*Пластина 7034-0531 ГОСТ 17776—72*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал—сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности  $\Gamma$  для пластин, изготавливаемых с припуском по размеру  $H_{+0,2}^{+0,3}$  до шлифовки—не более  $Rz40$  мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий— $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Покрытие—Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пластин одного типоразмера.

**Изменение № 2 ГОСТ 17776—72 Пластины опорные к установочным пальцам.  
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 2. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ ;  $Ra\ 0,63$  на  $Ra\ 0,4$ .

*(Продолжение см. с. 108)*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 17776—72)

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_s}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)