

**ВОРОТКИ ШЕСТИГНЕЗДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА  
С КВАДРАТНЫМИ ХВОСТОВИКАМИ****Основные размеры**

Tap wrenches with six nests for tools with  
square shanks.  
Basic dimensions

**ГОСТ  
22400—77**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 марта 1977 г. № 679 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

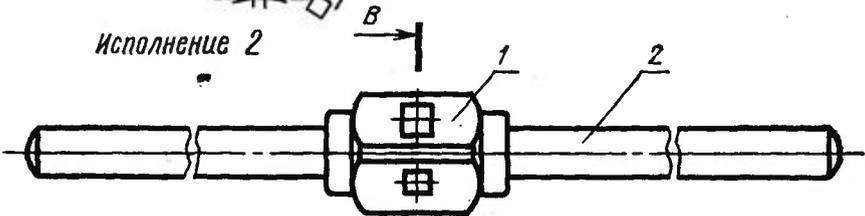
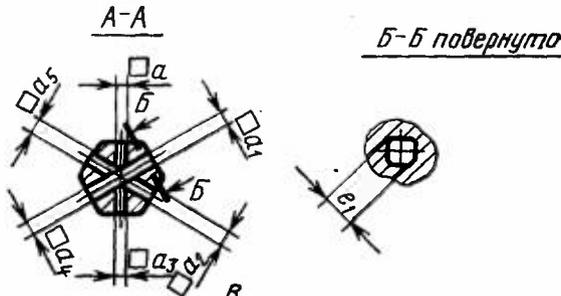
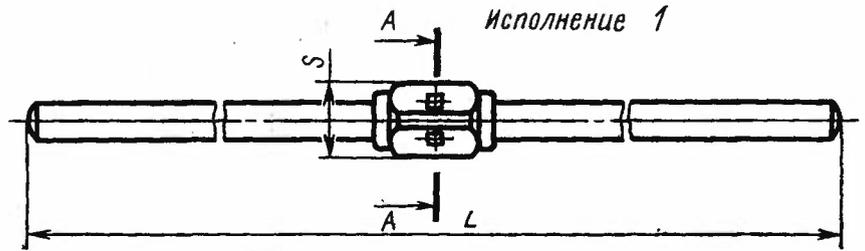
1. Настоящий стандарт распространяется на воротки для инструмента с хвостовиками по СТ СЭВ 150—75 с размерами сторон квадрата от 2,5 до 18 мм.

2. Воротки должны изготавливаться исполнений:

- 1 — цельные;
- 2 — сборные.

3. Основные размеры воротков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





B-B



1—корпус; 2—ручка

Примечание. Размерам сторон квадратов  $a$ ,  $a_1$ ,  $a_2$ ,  $a_3$ ,  $a_4$  соответствуют размеры по диагонали  $e$ ,  $e_1$ ,  $e_2$ ,  $e_3$ ,  $e_4$ .

мм

Обозначение воротков	Применяе- мость	Исполне- ние	1		2		3		4	
			$a_1$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_1$ не менее	$a_2$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_2$ не менее	$a_3$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_3$ не менее	$a_4$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_4$ не менее
6910-0211		1	2,5	3,44	4,5	6,12	3,55	4,87	2,8	3,85
6910-0212		2	5,0	6,85	9,0	11,98	5,60	7,65	6,3	8,65
6910-0213			10,0	13,38	18,0	23,81	11,20	15,18	12,5	17,18

Продолжение

мм

Обозначение воротков	$a_1$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_1$ не менее	$a_2$ (прекл. откл. по D11)	$\epsilon_2$ не менее	S		L		d
					Номен.	Предел. откл.	Предел. откл. $\pm \frac{1T16}{2}$		
6910-0211	4,0	5,42	3,15	4,35	15	-0,24	150	—	
6910-0212	8,0	10,78	7,10	9,65	28	-0,28	240	9	
6910-0213	16,0	21,41	14,00	19,21	55	-0,34	380	17	

Пример условного обозначения воротка исполнения 2 с размером стороны квадрата  $a=5,0$  мм:

*Вороток 6910-0212 ГОСТ 22400—77*

4. По заказу потребителя допускается изготавливать воротки с предельными отклонениями стороны квадрата  $a$  по B12.

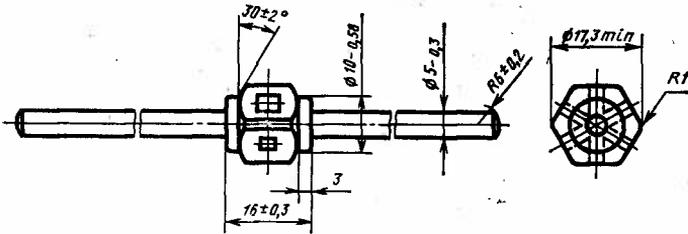
5. Предельные отклонения размеров установлены по СТ СЭВ 144—75 и СТ СЭВ 145—75.

6. Конструктивные размеры деталей воротков указаны в рекомендуемом приложении.

издательство стандартов

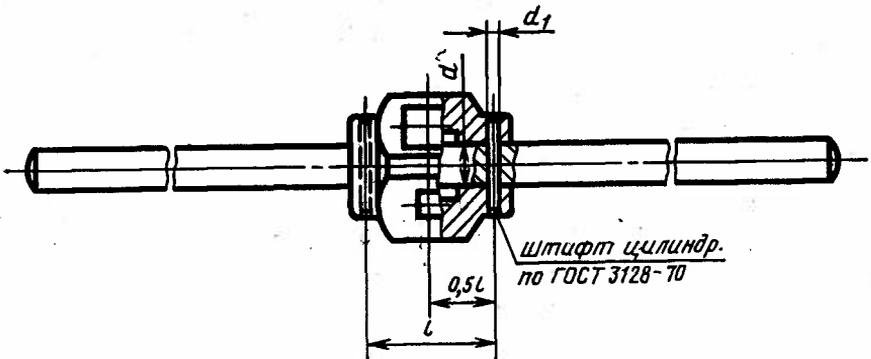
## КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВОРОТКОВ

Вороток исполнения 1 (черт. 1)



Черт. 1

Воротки исполнения 2 (черт. 2—4, табл. 1—3)

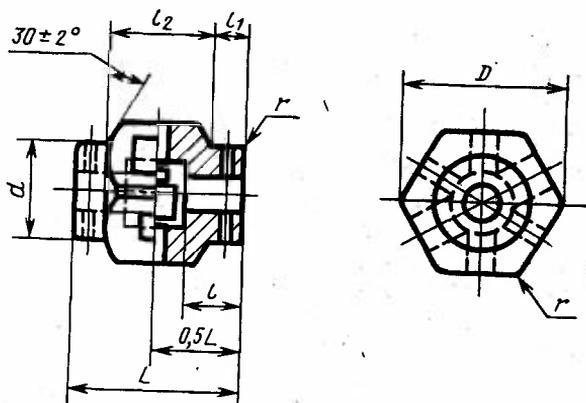


Черт. 2

Таблица 1

мм			
Для воротков размером стороны квадрата $a$	$l$ (пред. откл. $\pm \frac{1T16}{2}$ )	$d$ (пред. откл. по $\frac{H7}{j6}$ )	$d_1$ (пред. откл. по $\frac{H7}{k6}$ )
5	30	8	2
10	50	16	3

1. Корпус (черт. 3, табл. 2)



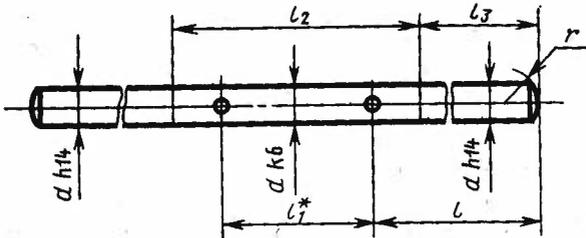
Черт. 3

Таблица 2

мм

Для воротков размером сторону квадрата <i>a</i>	<i>D</i> , не менее	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>r</i>
5	32	36	10	6	24	20	1,5
10	63	60	20	10	40	40	3,0

## 2. Ручка (черт. 4, табл. 3)



Черт. 4

\* Размер для справок.

Таблица 3

мм						
Для воротков размером — стороны квадрата $a$	$d$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$r$
5	8	105	30	46	97	10
10	16	165	50	70	155	16

Неуказанные предельные отклонения размеров —  $\pm \frac{IT16}{2}$