ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ВИНИПЛАСТА И ОРГАНИЧЕСКОГО СТЕКЛА

ΓΟCT 20327—74*

Конструкция и размеры

Disk type milling cutters for cutting viniplast and organic glasses.

Construction and dimensions

Взамен МН 5345--64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен с 01.01.76

Проверен в 1980 г.

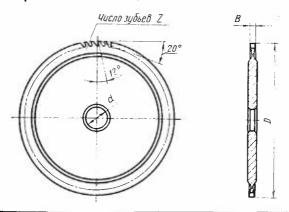
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые фрезы диаметром от 100 до 250 мм, предназначенные для разрезки листов и труб из винипласта и листов из органического стекла толщиной до 15 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2296—72 в части размеров фрез *D* и *d*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС № 12—80).

Размеры, мм

Обозначение фрез	Применя- емость	D	В	d	z
3420-3076		100	1,6	2 2	90
3420-3072		125		27	112
3420-3073		160	2,0		112
3420-3074		200		3 2	126
3420-3075		250	3,0		140

Примечания:

 Π ример условного обозначения фрезы диаметром $D\!=\!200$ мм:

Фреза 3420-3074 ГОСТ 20327-74

- 3. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении.
- 4. Рекомендации по применению и эксплуатации фрез по ГОСТ 20324—74.
 - 5. Технические требования по ГОСТ 20329—74.

^{1.} Фрезы диаметром 100 мм допускается изготовлять с посадочным отверстием $d\!=\!27$ мм.

^{2.} Фрезы диаметром 125 мм допускается изготовлять с посадочным отверстием $d\!=\!22$ мм.

ПРИЛОЖЕНИ**Е** Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ

