

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙГОСТ
9051—68*

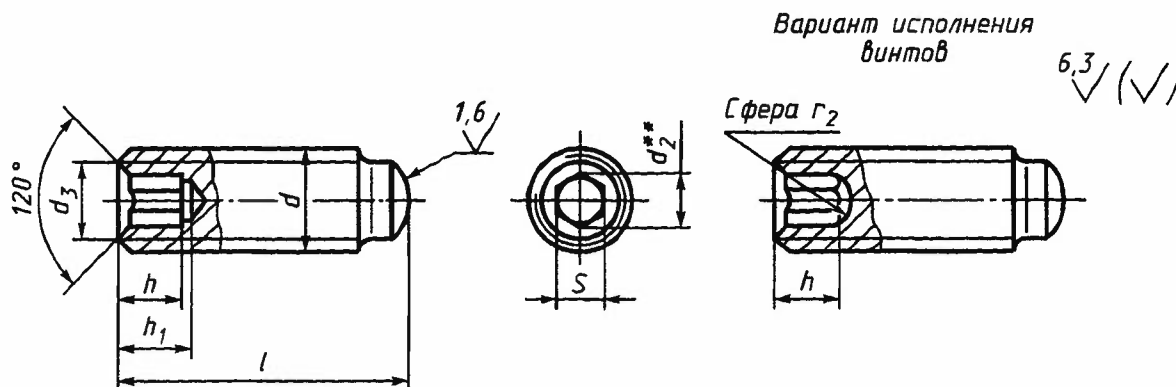
Конструкция

Hexagon socket dog point pressure screws
for machine retaining devices. DesignВзамен
ГОСТ 9051—59Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г.
Дата введения установлена

01.01.69

Постановлением Госстандарта от 16.05.89 № 1237 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1101		М6	8	3	3,5	3,8	3,5	4	2,3	0,0010
1102	10		0,0014							
1103	12		0,0020							
1104	14		0,0023							
1105	16		0,0026							
1106	20		0,003							
7006-1107	25		0,004							

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1108		M8	10	4	4,6	5,0	4,0	5	3,0	0,002
1109	12		0,0028							
1110	14		0,003							
1111	16		0,004							
1112	20		0,005							
1113	25		0,007							
1114	30		0,008							
1115	12		0,004							
1116	14	0,005								
1117	16	0,006								
1118	20	0,008								
1119	25	0,011								
1120	30	0,013								
1121	35	0,016								
1122	40	0,018								
1123	16	M12	16	6	6,9	7,0	7,0	8	4,75	0,008
1124	20		0,011							
1125	25		0,015							
1126	30		0,018							
1127	35		0,022							
1128	40		0,025							
1129	45		0,029							
1130	50		0,033							
1131	25	M16	25	8	9,2	9,5	9,0	10	6,5	0,026
1132	30		0,033							
1133	35		0,040							
1134	40		0,046							
1135	45		0,053							
1136	50		0,060							
1137	55		0,066							
1138	60		0,073							
1139	70		0,086							
1140	30	M20	30	10	11,5	12,0	11,0	13	8,5	0,049
1141	35		0,059							
1142	40		0,070							
1143	45		0,080							
1144	50		0,090							
1145	55		0,101							
1146	60		0,111							
1147	70		0,132							
7006-1148			80							0,153

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	l	S	d_2	d_3	h	h_1	r_2	Масса, кг
7006-1149		М24	35	12	13,8	14,0	13,0	15	9,5	0,086
1150	40		0,101							
1151	45		0,116							
1152	50		0,131							
1153	55		0,146							
1154	60		0,161							
1155	70		0,191							
1156	80		0,221							
1157	90		0,251							
1158	100		0,281							
1159		М30	45	14	16,2	17,0	16,0	18	11,0	0,177
1160	50		0,201							
1161	55		0,225							
1162	60		0,249							
1163	70		0,296							
1164	80		0,343							
1165	90		0,390							
1166	100		0,438							
1167	110		0,485							
7006-1168										125

Пример условного обозначения нажимного винта с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» размерами $d = M6$, $l = 8$ мм:

Винт 7006-1101 ГОСТ 9051—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 ... 39,5 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Предельные отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

5б. Размеры концов винтов — по ГОСТ 12414—94.

5а, 5б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

По соглашению сторон допускается применение защитных покрытий других видов.

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

8. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

9. Пример применения нажимных винтов с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НАЖИМНЫХ ВИНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»**

