

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
С БУРТИКОМ

Конструкция и размеры

Collar hexagon nuts.
Construction and dimensionsГОСТ
8918—69*Взамен
ГОСТ 8918—58

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

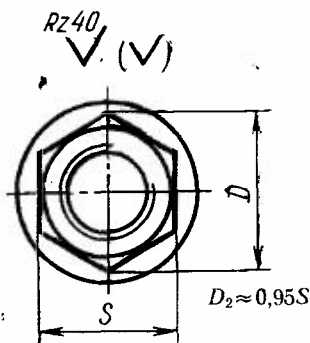
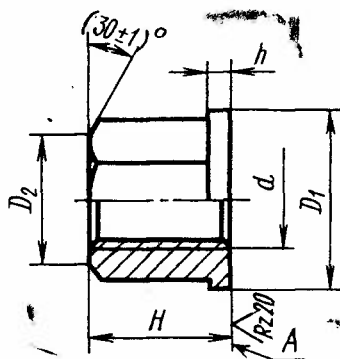
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с буртиком, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Твердость 34,5 . . . 39,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1),

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение гаек | Применяе- мость | d (пред. откл. по 7Н) | S (пред. откл. h13) | H | D | D_1 | h | Масса, кг ≈ |
|---------------------|--------------------|----------------------------------|--------------------------------|-----|------|-------|-----|----------------|
| 7003-0301 | | M6 | 10 | 9 | 11,5 | 14 | 2 | 0,005 |
| 7003-0302 | | M8 | 14 | 12 | 16,2 | 18 | | 0,013 |
| 7003-0303 | | M10 | 17 | 15 | 19,6 | 22 | 3 | 0,026 |
| 7003-0304 | | M12 | 19 | 18 | 21,9 | 25 | | 0,036 |
| 7003-0305 | | M16 | 24 | 24 | 27,7 | 30 | 4 | 0,068 |
| 7003-0306 | | M20 | 30 | 30 | 34,6 | 38 | 5 | 0,134 |
| 7003-0307 | | M24 | 36 | 36 | 41,6 | 45 | | 0,228 |
| 7003-0308 | | M30 | 46 | 45 | 53,1 | 58 | 6 | 0,460 |
| 7003-0309 | | M36 | 55 | 54 | 63,5 | 68 | 7 | 0,817 |
| 7003-0310 | | M42 | 65 | 63 | 75,0 | 80 | | 1,304 |
| 7003-0311 | | M48 | 75 | 72 | 86,5 | 90 | 8 | 1,948 |

Пример условного обозначения шестигранной гайки с буртиком, размером $d=M6$:

Гайка 7003—0301 ГОСТ 8918—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности поверхности A относительно оси резьбы — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

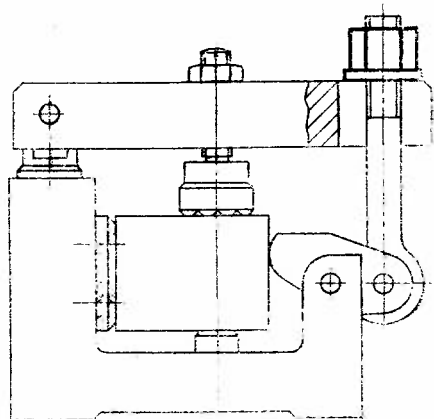
8. **(Отменен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕК С БУРТИКОМ



Изменение № 2 ГОСТ 8918—69 Гайки шестигранные с буртиком. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$;

заменить значение: $(30\pm 1)^\circ$ на 30° ;

исключить обозначение поверхности А.

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по 7Н)».

(Продолжение см. с. 106)

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}$$

Пункт 5. исключить.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Пример применения шестигранных гаек с буртиком указан в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)