ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ

Конструкция и размеры

Swing clamp straps.

Construction and dimensions

ГОСТ 4734—69*

> Взамен ГОСТ 4734—57

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на поворотные прихвагы, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать

указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается вамена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC_э .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14; валов — h14, остальных — $\pm \frac{1714}{2}$; угловых — 9-й степени гочности по ГОСТ 8908—81.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по

FOCT 16093—81.

Резьба трапецендальная — по ГОСТ 9484—81. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 9562—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Отменен, Йзм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

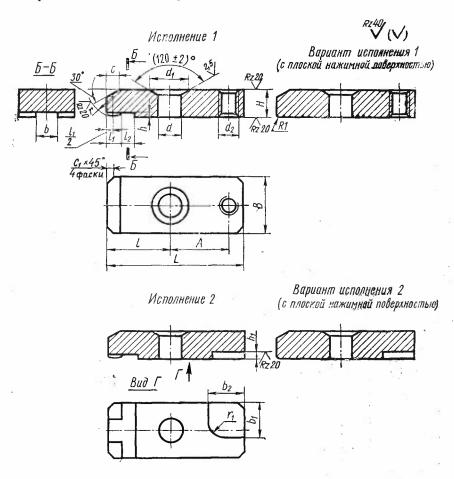
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

2

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.



			Ð		1							1					ì		-	-	1		
Обозначе- ние прихватов	Применяе- мость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	В	H	А (пред. откл. ±0,5)	đ	d ₁	d _s	b	b ₁ ==	ı	l ₁	12	h	b ₁	с	<i>c</i> ₁	r	<i>r</i> ₁	Macca, кг≈	
7011-0441		1		40	18	87	lo			M6-7H		12	18									0,037	
7011-0442		2										12					2,5					0,036	
7011-0443		1	6	50				?	11	Мь-7Н	8	13	22	1								0,059	
7011-0444		$\frac{2}{1}$			20					 M6-7H		13			i		2,5	4	2			8c0,0 0,03	
7011-0445		$\frac{1}{2}$		63		10	28			- MO-711		13	28				$\frac{-}{2,5}$					0,033	
7011-0440		-1					22			M8-7H		-					2,0					0,0/1	
7011-0448		$\frac{1}{2}$	8		50	22			,				15	22	6	6		3,0					0,0/0
7011-0449		$\frac{1}{1}$					28	10	16	M8-7H	10				U							0,129	
7011-0450	_	$\frac{1}{2}$		63				10	10		10	16	28			١.,	3,0			10	8	0,128	
7011-0451		1			2 5	12	30			M8-7H		_	00			1,6	1,0	6		10		0,169	
7011-0452		$\overline{2}$		80	ĺ	12						16	36				3,0					0,168	
7011-0453		$\overline{1}$		(2)	28		28		-	M8-7H		_	28			-	Ξ					0,139	
7011-0454		2		63	20						1	18					4,0					0,135	
7011-0455		1	10	80			30	12	20	M8-7H	12	_	36						3			0,284	
7011-0456		2			32							20										0,280	
7011-0457		1		100	ر ا	16	45			M8-7H		20	45	8				8			- 1	0,364	
7011-0458		2							—				 				4,0					0,310	
7011-0459 7011-0460		$\frac{1}{2}$		80	36		36			M10-7H		23	36		8		5,0					0,300	
7011-0460	<u> </u>	$\frac{2}{1}$	12	100			45			M10•7H		20										0,556	
7011-0462		$\frac{1}{2}$						15	22	741104711	16	25	45				5,0				10	0,544	
7011-0463		$\frac{2}{1}$			40	20	56			M10-7H		=		10		2,0		10	4	16		0,713	
7011-0464		$\frac{1}{2}$		125								25	5 6				5,0					0,701	
7011-0465		1	16	100	45		45	19	28	M12-7H	20		45								_	0,605	

Обозначе- ние прихватов	Применяе- мость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	В	Н	А (пред. откл. ±0,5)	đ	<i>d</i> ₁	d 2	ь	b ₁ =- b ₂	1	1,	l 2	ħ	h _i	c	c ₁	r	Macca, Kr ≈
7011-0466		2		100	45	20						30	45	10	8		5,6	10	_	1	16 0,593
7011-0467		_1		125			5 6			M12-7H			5 6				_				
7011-0468		_2	16		50			19	28		20	32		12	10		5,0	12			16 1,080
7011-0469		1		160			_75			M12-7H		_	70	1.2	10		_				
7011-0470		2				25						32				2,0	5,0			16	16 1,423
7011-0471		1					56			M16-7H		_									1,184
7011-0472				12 5	5 6		50			Трап. 16×4 кл.3			56	12							1,187
7011-0473	ij.,	2										3 6					6,0				16 1,166
7011-0474		,								M16-7H									4		2,277
7011-0475		1	20	160		+3	75	24	33	Трап. 16×4 кл.3	25	_	70				_				2,301
7011-0476	100	2				***						40			10		6,0	12	8,		16 2,274
7011-0477	-14		iliri	•	63	100	2027	4		M16-7H										194	2,929
7011-0478		1		200	,	32	95			Трап. 16×4 кл.3		-	90	16		2,5				20	2,933
7011-0479			1 60				`			10 X 4 K.II.U		40					6,0	d			16 2,907
7011-0480	—		_		_					M20-7H						152					2,490
7011-0481		1	24	160	70		75	28	41	Трап. 20×4 кл.3	32	_	70				=				$-\frac{2,493}{2,493}$

Размеры в мм

									1 43	меры в	MIN											
Обозна- чение прихватов	Применяе- мость	Исполнение	Под стержень дизметром	L	В	Н	А (пред. откл. ±0,5)	đ	d 1	d 2	ь	$b_1 = b_2$	ı	<i>l</i> 1	12	h	h ₁	c.	C 1	r	r ₁	Macca, kr ≈
7011-0482		2		160	70	32						45	70	16	10		8,0	12	4	20_	25	2,461
7011-0483										M20-7H												4,575
7011-0484		1		200			90			Грап. 20×4		-	90				-				-	4,578
7011-0404				200						кл. 3			30								_	
7011-0485		_2	24		80			28	41		32	50					8,0				2 5	4,513
7011-0486										M20-7H												5,831
7011-0487		1		250			115			Трап. 20×4		-	115				7.7	16	5		-	5,834
7011-0401				200						кл. 3												
7011-0488		2		_		40						50		00	16	2,5	8,0			25	25	5,791
7011-0489										M24-7H				20	10	_,°				20		5,015
7011-0490		1		200			90			Трап. 26×5		-	90				-				-	4,998
			30	200	90			35	52	кл. 3								5			25	4.010
7011-0491		_2	. 30						0	<u>—</u> M24-7H	40	58					10,0				25	4,916 0,300
7011-0492		1					115			Трап.		_					_				_	
7011 -0 493		•		250			1.0			26̂×5 кл. 3			110					20	6			6,343
7011-0494	—				_	-	<u> </u>			Kar. 5		58					10,0				25	6,251
7011-0495		2	33		100	50	_	42	64	_		65	150				10,0				100	8,00/
7011-0496				320	l	l	i		1 5	i	l	ſ	150	ı	ţ	ı	ı	l	ŧ	1	ı	111,002

Пример условного обозначения поворотного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм, размерами L=125 мм, $d_2=M16-TH$:

Прихват 7011-0471 ГОСТ 4734—69

То же, варианта прихвата исполнения 1:

Прихват 7011-0471 В ГОСТ 4734—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 4734—60 Прихваты поворотные. Конструкция и размеры Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1024

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6.3; Rz 20 на Ra 3.2; Ra 2.5 на Ra 1.6.

Таблица. Графа d_2 . Исключить обозначения: 7H, кл. 3;

заменить слово: «Трап.» на «Тг»;

пример условного обозначения. Заменить допуск: 7Н на 6Н.

(Продолжение см. с. 104)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88. Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — Н14, валов — h14, остальных $\pm \frac{\text{IT}14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеи-дальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8Н по ГОСТ 9562—81». Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)

104