



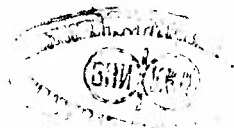
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ
С НАРУЖНЫМ КОНУСОМ МОРЗЕ
И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 28485—90
(СТ СЭВ 6677—89)**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С НАРУЖНЫМ
КОНУСОМ МОРЗЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

ГОСТ

28485—90

(СТ СЭВ 6677—89)

Размеры

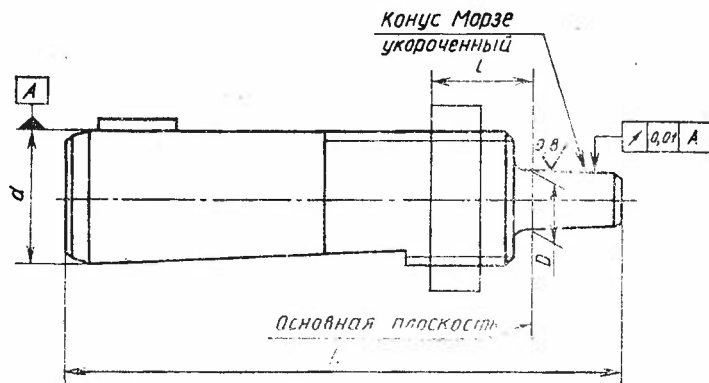
Adjustable mandrels with external Morse
taper and straight shank for drill chucks.
Dimensions

ОКП 39 2880

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на регулируемые оправки с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для крепления на металлорежущих станках сверлильных патронов по ГОСТ 8522 и ГОСТ 15935.

1. Размеры регулируемых оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение укороченного конуса Морзе	d h6	D	L , не более	l , не менее
B12	20	12,065	110	16
	25		117	
B16	20	15,733	124	17
	25			
	28		147	
	36		173	
B18	28	17,780	132	17
	36		155	19
B22	36	21,793	163,5	23
	48		189,5	

2. Хвостовики цилиндрические — по ГОСТ 26540.

3. Конусы Морзе укороченные — по ГОСТ 9953.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.03.90 № 602 СТ СЭВ 6677—89 «Оправки регулируемые с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком для сверлильных патронов. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. Срок проверки — 1996 г.
периодичность проверки — 10 лет
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8522—79	Вводная часть
ГОСТ 9953—82	3
ГОСТ 15935—88	Вводная часть
ГОСТ 26540—85	2

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
 Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 24.04.90 Подп. в печ. 06.06.90 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
 Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП, Новопресненский пер., 3.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 656