

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ**

**ГОСТ
18074—72***

Конструкция и размеры

Arbors for the straight fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

**Взамен
МН 1042—60**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен**

с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

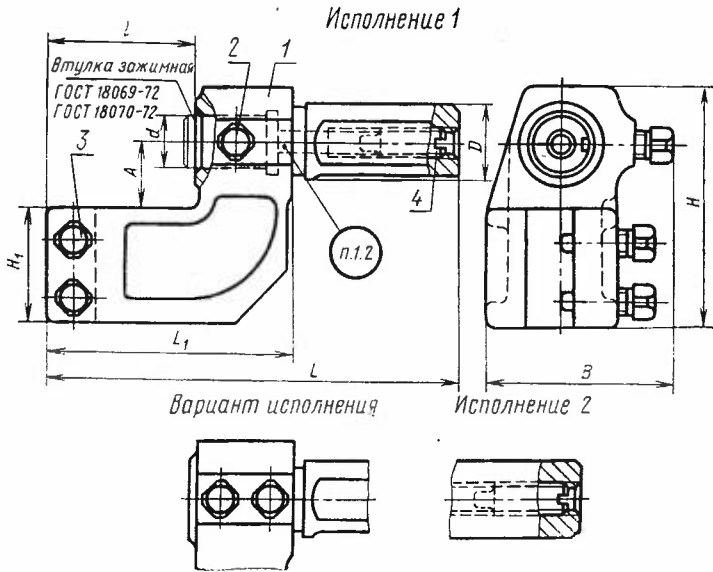
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

** Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).*



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B _н	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (H×B)
6555-0201						40	95			65		
6555-0202		2				60	125			85		
6555-0203			20	15	18	80	155	50	63	105	30	10×10
6555-0204						40	115			65		
6555-0205						60	135			85		
6555-0206		1				80	155			105		
6555-0207			25	18	25	40	120	56	80	70	40	12×12
6555-0208						60	140			90		
6555-0209		2				50	135			85		
6555-0210			32			80	165			115		
6555-0211		1				50	135			85		
6555-0212				25	30	80	165	72	105	115		
6555-0213		2	38*									
6555-0214		1				65	170			107		
6555-0215		2									50	16×16
6555-0216		1										
6555-0217		2	40			75	200			137		
6555-0218						125	250			187		
6555-0219		1			35	75	200	78	115	137		
6555-0220						125	250			187		
6555-0221						60	200			120		
6555-0222		2	32			100	240			160		
6555-0223						75	215			135		
6555-0224			45*			100	240			160		
6555-0225					45	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0226		1				75	215			135		
6555-0227						100	240			160		

Таблица 1

В мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1				
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.						
Обозначение									
0,682	6555-0201/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05				
0,836	6555-0202/001				M8×25.88.05				
0,981	6555-0203/001				M8×30.88.05				
0,730	6555-0204/001								
0,855	6555-0205/001								
0,981	6555-0206/001				M10×20.88.05	1	M10×20.88.05	M10×30.88.05	
1,200	6555-0207/001								
1,422	6555-0208/001								
2,180	6555-0209/001	M12×30.88.05							
2,860	6555-0210/001								
2,180	6555-0211/001								
2,870	6555-0212/001								
3,033	6555-0213/001								
3,033	6555-0214/001		M12×20.88.05	1	M12×30.88.05	M12×30.88.05			
2,927	6555-0215/001								
2,927	6555-0216/001								
4,217	6555-0217/001	M12×25.88.05					1	M12×30.88.05	6555-0217/004
4,907	6555-0218/001								
4,217	6555-0219/001								
4,907	6555-0220/001								
4,180	6555-0221/001								
4,770	6555-0222/001		M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004			
6,470	6555-0223/001								
6,930	6555-0224/001								
5,932	6555-0225/001								
6,470	6555-0226/001								
6,926	6555-0227/001								

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B \approx	H	L_1	H_1	Сечение резца ($H \times B$)	
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180			
6555-0229			50			75	215			135			
6555-0230		2	55	40	50	100	260	99	145	180	60	20×20	
6555-0231						85	245			165			
6555-0232						120	280			200			
6555-0233						85	245			165			
6555-0234		1	63	50	60	120	280	104	165	200	75	25×20	
6555-0235						100	305			180			
6555-0236						50	125			330			205
6555-0237						40	100			305			180
6555-0238		65	50	60	125	330	109	175	205				

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне
Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

В мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.		
Обозначение					
7,426	6555-0228/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004
6,706	6555-0229/001				
8,731	6555-0230/001				
8,781	6555-0231/001				
9,491	6555-0232/001	M16×25.88.05	2	M16×40.88.05	6555-0235/004
8,781	6555-0233/001				
9,514	6555-0234/001				
12,734	6555-0235/001				
14,238	6555-0236/001				
12,934	6555-0237/001				
14,432	6555-0238/001			M16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:
ГОСТ 18074—72
изготовителя.

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0201/001	2				40	95																			
6555-0202/001					60	125																			
6555-0203/001	1	20	15	18	80	155	40	35	25	63	15	8	7					22	30		12			M8	M8
6555-0204/001					40	115																			
6555-0205/001					60	135																			
6555-0206/001	1				80	155																			
6555-0207/001					40	120																			
6555-0208/001	2	25	18	25	60	140	45	40	30	80	20	10	8					25	40		14			M10	M10
6555-0209/001					50	135																			
6555-0210/001					80	165																			
6555-0211/001	1				50	135																			
6555-0212/001					80	165																			
6555-0213/001	2	38	25	30						105								32	50		10			M12	
6555-0214/001	1																								
6555-0215/001	2	40																							
6555-0216/001	1																								
6555-0217/001	2																								
6555-0218/001	1	32	35		125	250				115										45	60	12		M16	
6555-0219/001					75	200																			

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	
6555-0220/001	1	40			125	250			40																
6555-0221/001				35	60	200	60	55	45	115	25	12	10					50		18					M12
6555-0222/001	2				100	240																			
6555-0223/001					75	215																			
6555-0224/001		45	32		100	240								22,5			45		60						
6555-0225/001				45	60	200																			
6555-0226/001					75	215	75			135															
6555-0227/001	1				100	240																	8		
6555-0228/001					120	260		70	55		30	15							60			12		M16	M16
6555-0229/001		50			75	215																			
6555-0230/001					100	260						12									22				
6555-0231/001	2				85	245																			
6555-0232/001		55	40	50	120	280	80			145								50		70					
6555-0233/001					85	245																			
6555-0234/001					120	280									16	32									
6555-0235/001	1	63			100	305	85	75	60	165															
6555-0236/001			50	60	125	330	90	80	65	175								62	75	80			10		
6555-0237/001		65	40	50	100	305	85	75	60	165	40	17						50					8		
6555-0238/001			50	60	125	330	90	80	65	175								62					10		

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг																								
6555-0201/001	M8		10	10	14	28	20	4	30	21	—	15	25	30	—	3	7	24	3	4					0,648																								
6555-0202/001									40																40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,801	
6555-0203/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,944
6555-0204/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,693
6555-0205/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,818
6555-0206/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,944
6555-0207/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,148
6555-0208/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,370
6555-0209/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080
6555-0210/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,767
6555-0211/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080
6555-0212/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,777
6555-0213/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,937
6555-0214/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,937
6555-0215/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,831
6555-0216/001									—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,831
6555-0217/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,080																							
6555-0218/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,770																							
6555-0219/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,080																							

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг	
6555-0220/001									63		55				60	38,5										4,770
6555-0221/001			16	16	20	50	32					30	32	35			6	14	46		6					4,020
6555-0222/001																										4,614
6555-0223/001																										6,222
6555-0224/001	M12	—								50													6			6,680
6555-0225/001																										5,686
6555-0226/001													42	40		43,5										6,222
6555-0227/001								8														6		2,0		6,680
6555-0228/001			20		26	70	42		80		72					75										7,180
6555-0229/001																48,5		18	60	6						6,460
6555-0230/001				20								40					10				10					8,390
6555-0231/001																										8,440
6555-0232/001													55													9,150
6555-0233/001											72					53,5										8,440
6555-0234/001	—	M16								63				45										12		9,150
6555-0235/001																61,5								12		12,370
6555-0236/001			25		32	80	50	10	125		115		50		115			20	70			10		3,0		13,860
6555-0237/001																										12,570
6555-0238/001																63,5										14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2, размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074-72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2...3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

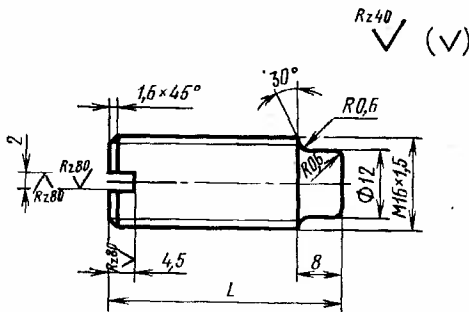
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА [деталь 4]

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Пример условного обозначения винта размером $L=35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182...75. Поле допуска резьбы 8 g по ГОСТ 16093—70.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

Таблица 3
Размеры в мм

Обозначение винтов	L	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094