



## Размеры в мм

Обозначение штырей	При- меняе- мость	$d$ (пред. откл. по h6)	$D$ (пред. откл. по h6)	$L$	$d_1$	$l$	$l_1$	$h$	Масса, кг ≈
7031-0676		14	28	95	15	13	38	15	0,26
7031-0671		18	35	110	20	15	48	19	0,52
7031-0672		22		115		20			0,54
7031-0673		28	48	120	30	25	58	29	0,61
7031-0674		35		140		30			1,32
7031-0675		42		145		35			35

Пример условного обозначения штыря размером  $d=14$  мм:

*Штырь 7031-0676 ГОСТ 14740—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость поверхностей диаметрами  $D$  и  $d$  — 56... 61 HRC<sub>9,0</sub>.

4. Радиальное биение поверхности диаметром  $D$  относительно оси поверхности диаметром  $d$  — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Центровые отверстия — формы В — по ГОСТ 14034—74.

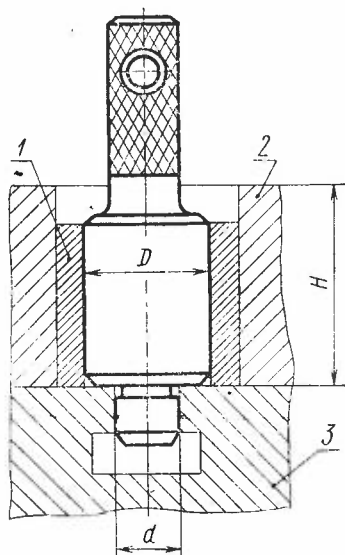
7. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: размер  $d$ , обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШТЫРЕЙ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДОЧНЫЕ  
РАЗМЕРЫ В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ УСТАНОВКИ

ММ		
$d$	$D$	$H$
14	28	От 36 до 45
18	36	» 45 » 55
22	36	» 45 » 55
28	36	» 45 » 55
36	48	» 55 » 70
42	48	» 55 » 70



1 — втулка; 2 — станочное приспособление; 3 — стол станка

**Изменение № 2 ГОСТ 14740—69 Штыри. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

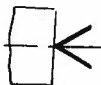
Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6;  $Ra$  0,63 на  $Ra$  0,4;

заменить с двух сторон изображение центровых отверстий на условный знак:

*(Продолжение см. с. 130)*



Пункт 4. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункт 5. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$  ; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 131)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14740—69)*

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения штырей и рекомендуемые посадочные размеры в приспособлениях для их установки указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)

---