ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДИАМЕТРОМ от $^{1}/_{8}''$ до $^{3}/_{4}''$

Конструкция и основные размеры

ГОСТ 18930—73

Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from 1/8" up to 3 3/4" nominal diameter.

Construction and basic sizes

Взамен МН 784---64

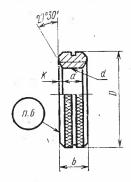
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

		Резьба							11	
Обозначение колец	Применяе- мость	Номи- нальный размер, дюймы	Число ни- ток на 1"	IIIar S	Наружный диаметр <i>d</i>	D	b	a .	·K	Масса,
8215-0101		1/8	28	0,907	9,728	28	5	2,8	1,1	0,021
8215-0102		1/4	10	1 227	13,157	34	6	4.0	1.0	0,037
8215-0103		- 3/8	19	1,337	16,662	. 34	0	4,0	1,0	0,034
8215-0104		1/2			20,955	40			,	0,066
8215-0105		5/8	14	1 2214	22,911	48	9,2	7,2	1,0	0,061
8215-0106		3/4		1,814	26,441	40				0,048
8215-0107		7/8			30,201	56				0,123
8215-0108		1			33,249	- 50				0,144
8215-0109	4	11/8	1	}	37,897	65			1	0,191
8215-0110		11/4	11	2,309	41,910	72	12	9,2	2,4	0,278
8215-0111	1	13/8			44,323	12				0,268
8215-0112		11/2			47,803	80				0,335
8215-0113		13/4			53,746	100				0,573
8215-0114		2			59,614					0,521
8215-0115		21/4			65,710					0,459
8215-0116		$2^{1}/_{2}$			75,184	125				0,808
8215-0117		23/4			81,534					0,729
8215-0118		3			87,884	145	14			1,146
8215-0120	130	31/4			93,980					1,052
8215-0119		$3^{1}/_{2}$			100,330					0,951
8215-0121		33/4		1	106,680	1			j	0,826

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. $^{1}/_{4}{}''$ класса точности **A**:

Кольцо 8215-0102 кл. А ГОСТ 18930-73

- 3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.
 - 4. Технические требования по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $^{1}/_{8}''$ до $^{3}/_{4}''$. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

c 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: 1/8" на 1/16". Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 144)

143

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930-73)

Продолжение

Обозначение колец	Обозначение размера резьбы	Обозначение колец	Обозначение размера резьбы
8215 —0123	1/16	8215—0135	1 3/8
8215 —0124	1/8	8215—0136	1 1/2
8215—0125	1/4	8215—0137	1 3/4
8215—0126	3/8	8215—0138	
8215—0127	1/2	8215—0139	2 1/4
8215—0128	5/8	8215—0141	2 1/2
8215—0129 8215—0131 8215—0132	3/4 7/8	8215—0142 8215—0143 8215—0144	2 3/4 3 3 1/4
8215—0133	1 1/8	8215—0145	3 1/2
8215—0134	1 1/4	8215—0146	3 3/4

{Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73) Таблицу для размера резьбы $^{1}/_{16}$ дополнить значениями:

Обозначение колец	Применяемость	Резьба						25		
		Обозначение размера резъбы	Число шагов на длине 25,4 мм	IIIar P	Наружный диаметр d	D	.	a	ĸ	Macca, kr
8 215—0123	132	1/16	28	0,907	7,7 23	28	5	2,8	1,1	0,022
		, ,		è	0.00	(Продо.	ъжение	См. СТ)	o. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $^{1}/_{4}''$ » на «наружной резьбы правой $\mathrm{G}^{1}/_{4}''$ », «Кольцо 8215-0102» на «Кольцо 8215-0125».

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«З. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)