

25379-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ИНСТРУМЕНТ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 25379—82  
(СТ СЭВ 3119—81)

Издание официальное

Цена 2 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. С. Белов, Н. Ф. Хлебалин, С. С. Кедров, Г. П. Варлакова

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа 1982 г. № 3128**

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ**

**Диаметры отверстий под инструмент  
с цилиндрическим хвостовиком**

Metalcutting machine tools  
Diameters of bores for cylindrical  
shank tools

ОКП 38 1000

**ГОСТ****25379—82****(СТ СЭВ 3119—81)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа 1982 г. № 3128 срок введения установлен

с 01.07.83

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на металлорежущие станки и их элементы и устанавливает ряд диаметров отверстий для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

Стандарт не распространяется на концы шпинделей агрегатных и многошпиндельных сверлильных станков.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3119—81.

2. Диаметры отверстий для крепления инструмента должны выбираться из ряда: 6; 8; 10; 12; 16; 20; 22\*; 25; 30\*\*; 32; 40; 50; 60; 63\*\*\*; 65\*; 70\*; 80; 95\*; 100; 125; 160; 200 мм.

3. Отверстия под инструмент следует выполнять в зависимости от класса точности станка с полем допуска H5, H6 или H7, если инструмент совмещается с осью шпинделя станка или параллелей.

\* Размеры 22; 65; 70; 95 мм при новом проектировании не применять.

\*\* Размеры 30; 63 мм непредпочтительны.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23.08.82 Подп. в печ. 18.10.82 0,25 п. л. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопресненский пер., д. 3.  
Видняусская типография Издательства стандартов, ул. Минская, 12/14. Зак. 3874