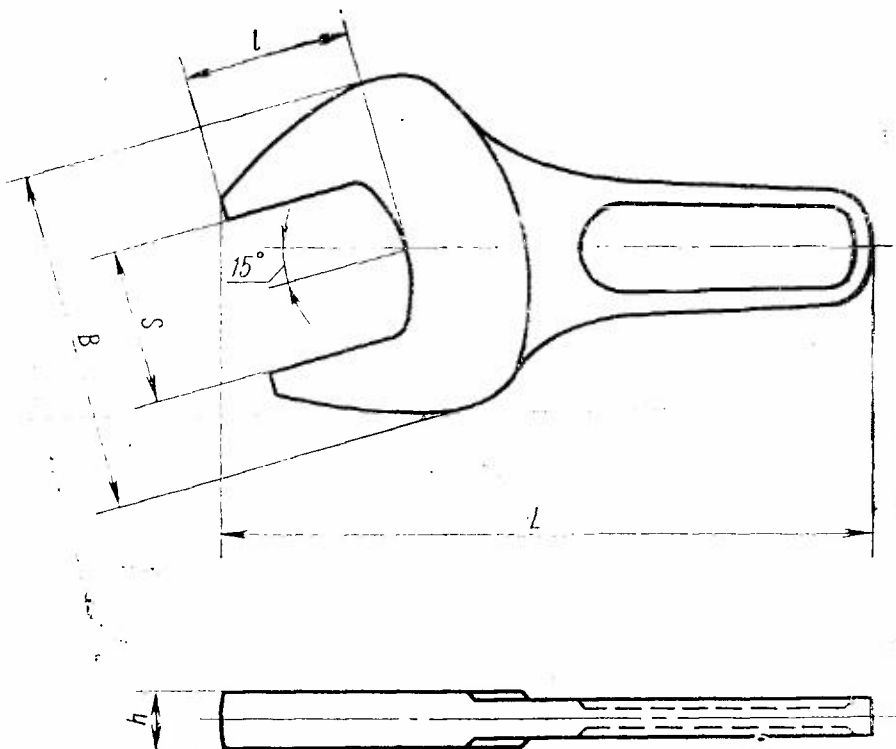


**КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ
ОДНОСТОРОННИЕ УКРОЧЕННЫЕ****Конструкция и размеры**Shortened single-ended open jaw wrenches.
Design and dimensions**ГОСТ
3108-71**Взамен
ГОСТ 3108-62Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 20 мая 1974 г. № 981 срок введения установленс 01.01. 1973 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные укороченные ключи с открытым зевом размерами от 85 до 225 мм.
2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1979 г.



| ММ | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|--------|----------------|--------|----------------|--|--------|----------------|-----|
| Обозначение ключей | Применяе- мость | S | | B | | h (пред. откл. по B ₈) | L | | l |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. | |
| 7811-0181 | | 85 | | 175 | | 25 | 330 | ±3,3 | 78 |
| 7811-0182 | | 90 | +0,85 +0,15 | 185 | +2,2 -1,3 | 30 | 350 | | 82 |
| 7811-0183 | | 95 | | 195 | | | 370 | | 85 |
| 7811-0184 | | 100 | | 205 | | | 380 | ±3,8 | 92 |
| 7811-0185 | | 105 | | 215 | | 32 | 400 | | 98 |
| 7811-0186 | | 110 | +1,00 +0,20 | 225 | +2,3 -1,4 | | 420 | | 100 |
| 7811-0187 | | 115 | | 235 | | 35 | | | 105 |
| 7811-0188 | | 130 | | 275 | | 40 | 545 | | 120 |
| 7811-0189 | | 145 | | 305 | +2,7 -1,7 | 45 | 600 | ±4,5 | 135 |
| 7811-0190 | | 155 | | 325 | | 50 | 615 | | 145 |
| 7811-0191 | | 175 | | 365 | | | 690 | | 160 |
| 7811-0192 | | 180 | +1,25 +0,25 | 375 | +3,2 -2,1 | 55 | 710 | ±5,0 | 165 |
| 7811-0193 | | 185 | | 385 | | 60 | 730 | | 170 |
| 7811-0194 | | 200 | | 415 | | | 775 | | 185 |
| 7811-0195 | | 210 | | 435 | +3,5 -2,2 | 65 | 825 | ±5,5 | 195 |
| 7811-0196 | | 225 | +1,50 +0,30 | 465 | | 70 | 875 | | 205 |

Пример условного обозначения гаечного ключа с размером зева $S=100$ мм, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—71, с покрытием окисным с промасливанием:

Ключ 7811-0184 1 Хим. Окс. прм ГОСТ 3108—71

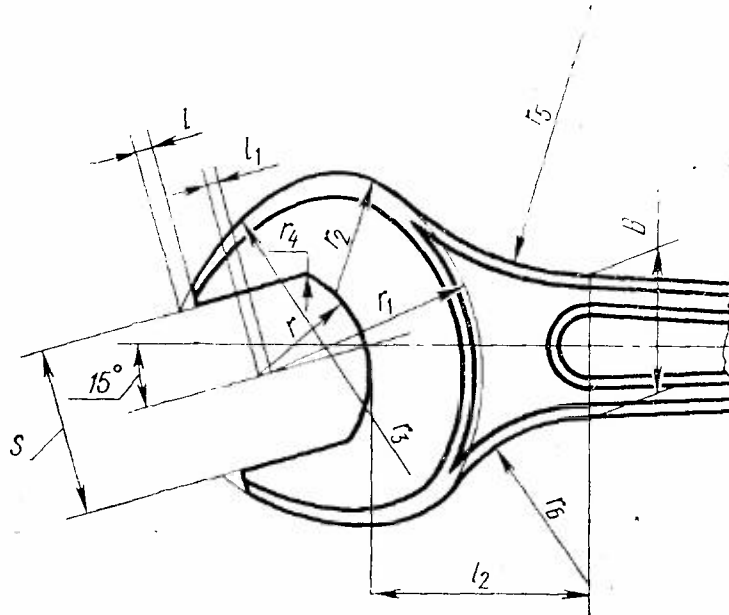
3. Ключи должны изготавливаться из стали марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже, чем у стали 40X.

4. Твердость ключей — по 2-му ряду ГОСТ 2838—71.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 2838—71.

6. Размеры головок и ручек гаечных ключей указаны в приложениях 1 и 2.

РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ



Примечание. Середина дуги радиуса r должна находиться в точке пересечения осей рукоятки и зева.

мм

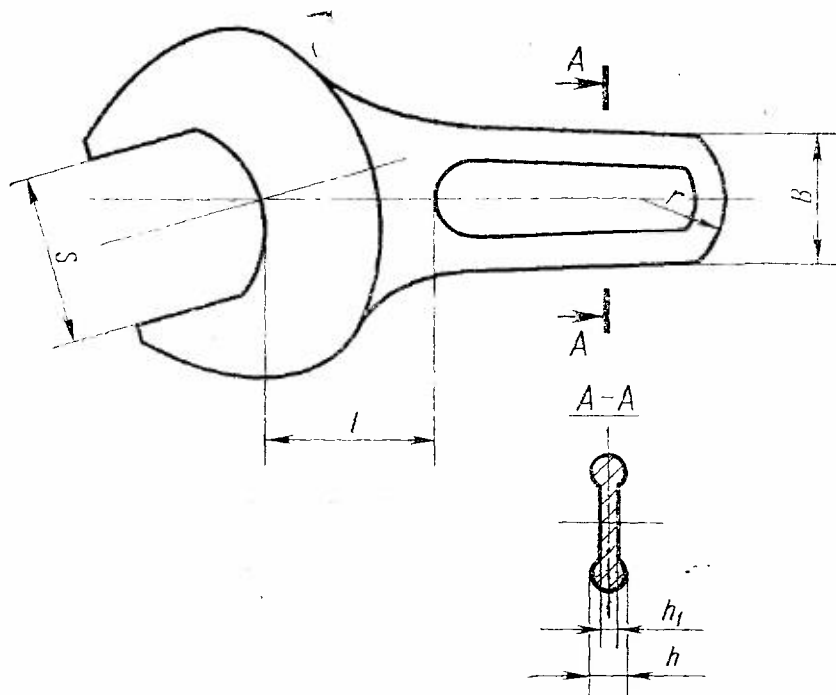
| S | B | l | l_1 | l_2 | r | r_1 | r_2 | r_3 | r_4 | r_5 | r_6 |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 85 | 80 | 3 | 1 | 95 | 50 | 100 | 50 | 90 | 12 | 135 | 67,5 |
| 90 | | | 5 | 110 | 55 | 108 | 55 | 95 | | 145 | 72,5 |
| 95 | | 4 | 120 | 60 | 114 | 60 | 100 | 150 | 75,0 | | |
| 100 | | 5 | 10 | 130 | 65 | 122 | 65 | 105 | 13 | 160 | 80,0 |
| 105 | | | 11 | 140 | 70 | 130 | 70 | 110 | | 170 | 85,0 |
| 110 | 10 | | 150 | 75 | 135 | 75 | 115 | 180 | | 90,0 | |
| 115 | 100 | 5 | 7 | 160 | 75 | 145 | 75 | 120 | 14 | 190 | 95,0 |
| 130 | | | 8 | 180 | 85 | 170 | 85 | 140 | | 210 | 105,0 |
| 145 | | | 11 | 210 | 90 | 180 | 90 | 150 | | 240 | 120,0 |

Продолжение

мм

| S | B | l | l_1 | l_2 | r | r_1 | r_2 | r_3 | r_4 | r_5 | r_6 |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 155 | 100 | 6 | 10 | 220 | 95 | 190 | 95 | 160 | 15 | 250 | 125,0 |
| 175 | 120 | | 15 | 230 | 105 | 215 | 105 | 180 | | 260 | 130,0 |
| 180 | | | 13 | 245 | 110 | 220 | 110 | 185 | 16 | 280 | 140,0 |
| 185 | | 11 | 255 | 115 | 230 | 115 | 190 | 18 | 290 | 145,0 | |
| 200 | | 140 | 7 | 15 | 285 | 125 | 250 | 125 | 205 | 20 | 310 |
| 210 | 13 | | | 130 | | 260 | 130 | 215 | 22 | 320 | 160,0 |
| 225 | 22 | | | 310 | 140 | 275 | 140 | 230 | 25 | 330 | 165,0 |

РАЗМЕРЫ РУЧЕК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ



MM

| S | B | l | h | h_1 | r |
|-----|-----|-----|-----|-------|-----|
| 85 | 70 | 75 | 18 | 8 | 50 |
| 90 | | 90 | | | |
| 95 | | 100 | | | |
| 100 | | 110 | | | |
| 105 | | 120 | | | |
| 110 | | 130 | | | |
| 115 | | 140 | | | |
| 130 | 90 | 150 | 22 | 10 | 60 |
| 145 | | 180 | | | |
| 155 | | 190 | | | |

мм

| <i>S</i> | <i>B</i> | <i>l</i> | <i>h</i> | <i>h₁</i> | <i>r</i> |
|----------|----------|----------|----------|----------------------|----------|
| 175 | 108 | 200 | 26 | 12 | 60 |
| 180 | | 210 | | | |
| 185 | | 220 | | | |
| 200 | | 250 | | | |
| 210 | 125 | 245 | 32 | 14 | 70 |
| 225 | | 270 | | | |

Предельные отклонения размеров, кроме *S*, по второй группе точности ГОСТ 7505—74.

Контр. экз.

Группа Г24

Изменение № 1 ГОСТ 3108—71 Ключи гаечные с открытым зевом односторонние укороченные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.02.80 № 545 срок введения установлен

с 01.03.80

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначение предельного отклонения: V_8 на $h15$.

Приложение 2. Заменить слова: «по второй группе точности ГОСТ 7505—55» на «по 2-му классу точности ГОСТ 7505—74».

(ИУС № 3 1980 г.)