

ГОСТ

24473—80

ИНСТРУМЕНТ РАЗМЕТОЧНЫЙ. ЧЕРТИЛКИ

Типы и основные размеры

Marking instrument. Marking tools.
Types and main dimensions

(СТ СЭВ
1296—78)
Взамен
МН 525—60,
МН 526—60,
МН 527—60

ОКП 39 2611

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1980 г. № 5997 срок введения установлен

с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и изогнутые разметочные чертилки, предназначенные для разметки металлических и неметаллических материалов, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 1296—78.

2. Чертилки должны изготавливаться типов:

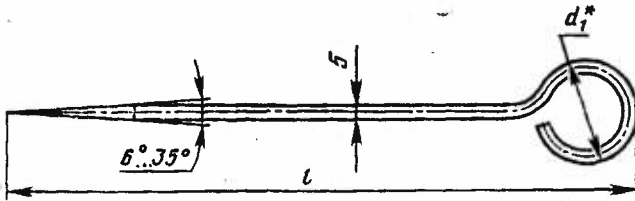
- 1 — прямые односторонние;
- 2 — прямые односторонние с рукояткой;
- 3 — изогнутые двусторонние;
- 4 — изогнутые двусторонние с рукояткой.

Чертилки каждого типа должны изготавливаться исполнений:

- 1 — со стальными ножами;
- 2 — с остриями ножек, оснащенными твердым сплавом.

3. Основные размеры чертилок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Тип 1



Черт. 1

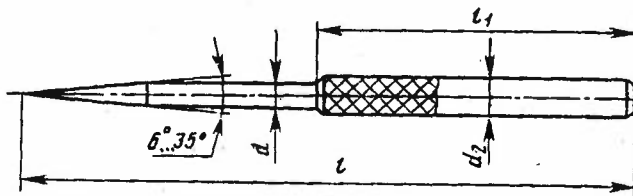
Таблица 1

мм

| Обозначение чертилки исполнения | | Применяемость | d_1^* | l (пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$) |
|---------------------------------|-----------|---------------|---------|--|
| 1 | 2 | | | |
| 7840-1001 | — | | 25 | 150 |
| — | 7840-1002 | | | |
| 7840-1003 | — | | 30 | 250 |
| — | 7840-1004 | | | |

* Размер для справок.

Тип 2



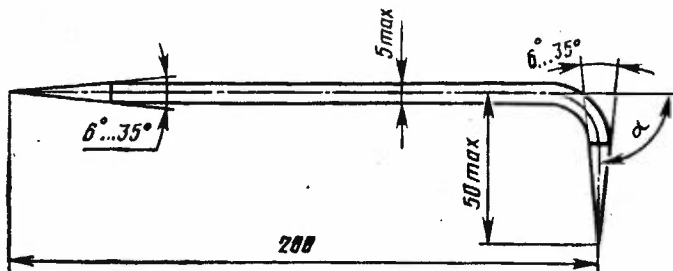
Черт. 2

Таблица 2

мм

| Обозначение чертилки исполнения | | Применяемость | d_2 не более | d_2 | l | l_1 |
|---------------------------------|-----------|---------------|-------------------|----------------------------------|-----|-------|
| 1 | 2 | | | Пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ | | |
| 7840-1005 | — | | 3 | 6 | 125 | 70 |
| — | 7840-1006 | | | | | |
| 7840-1007 | — | | 5 | 8 | 150 | 80 |
| — | 7840-1008 | | | | | |
| 7840-1009 | — | | 5 | 8 | 200 | 90 |
| — | 7840-1011 | | | | | |

Тип 3

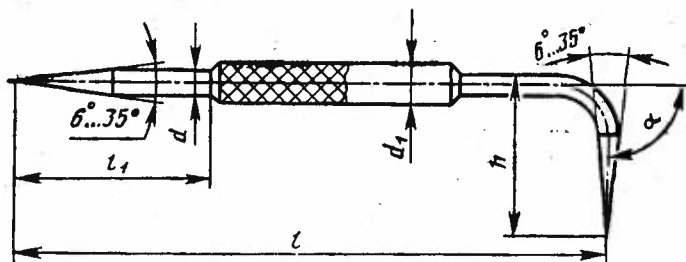


Черт. 3

Таблица 3

| Обозначение чертилки исполнений | | Применяемость | α |
|---------------------------------|-----------|---------------|----------|
| 1 | 2 | | |
| 7840-1012 | — | | 30° |
| — | 7840-1013 | | |
| 7840-1014 | — | | 60° |
| — | 7840-1015 | | |
| 7840-1016 | — | | 90° |
| — | 7840-1017 | | |

Тип 4



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

| Обозначение чертилки исполнения | | Применяемость | d, не более | d ₁ | l | l ₁ | h, не более | α |
|---------------------------------|-----------|---------------|-------------|--------------------------------|-----|----------------|-------------|-----|
| 1 | 2 | | | Пред. откл. ± $\frac{IT17}{2}$ | | | | |
| 7840-1018 | — | | | | | | | 30° |
| — | 7840-1019 | | | | | | | |
| 7840-1021 | — | | 3 | 6 | 150 | 60 | 30 | 60° |
| — | 7840-1022 | | | | | | | |
| 7840-1023 | — | | | | | | | |
| — | 7840-1024 | | | | | | | 90° |
| 7840-1025 | — | | | | | | | 30° |
| — | 7840-1026 | | | | | | | |
| 7840-1027 | — | | 5 | | 200 | 75 | 40 | 60° |
| — | 7840-1028 | | | | | | | |
| 7840-1029 | — | | | | | | | |
| — | 7840-1031 | | | | | | | 90° |
| 7840-1032 | — | | | 8 | | | | 30° |
| — | 7840-1033 | | | | | | | |
| 7840-1034 | — | | | | | | | |
| — | 7840-1035 | | 5 | | 250 | 100 | 50 | 60° |
| 7840-1036 | — | | | | | | | |
| — | 7840-1037 | | | | | | | |

Пример условного обозначения разметочной чертилки типа 4, исполнения 1, длиной $l=150$ мм с острием, изогнутым под углом 30°, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Чертилка 7840-1018 Х9 ГОСТ 24473—80

Изменение № 1 ГОСТ 24473—80 Инструмент разметочный. Чертилки. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.89 № 3518

Дата введения 01.01.91

Пункт 1. Исключить слова: «прямые и изогнутые».

Пункт 2. Исключить слово: «изогнутые».

Пункт 3 дополнить примечанием: «Примечание. Черт. 1—4 не определяют конструкцию чертилок»;

чертеж 1. Размер d_1 . Исключить знак сноски: *;

таблица 1. Графа d_1 . Исключить знак сноски и сноску;

таблицы 1, 2. Графа l . Заменить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT17$ »;

чертеж 2. Заменить обозначение: d_2 на d_1 ;

таблица 2. Графа d . Заменить слова: «не более» на «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »;

графа d_2 . Заменить обозначение: d_2 на d_1 ; дополнить словами: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »;

графа l_1 . Исключить предельное отклонение: $\pm \frac{IT17}{2}$;

чертеж 3. Заменить размеры: 5 тах на 5, 50 тах на 50*;

размер 50*. Стрелку продлить до контура;

чертеж дополнить сноской: «* Размер для справок»;

чертеж 4. Заменить размер: h на h^* ;

чертеж дополнить сноской: «* Размер для справок»;

чертеж дополнить размером l_1 , как показано на чертеже; заменить обозначение: l_1 на l_2 .

(Продолжение см. с. 174)

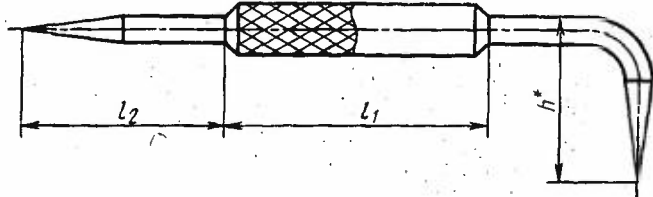


таблица 4. Графа d . Заменить слова: «не более» на «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »;

графа l . Заменить слова и размер: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ » на «пред. откл. $\pm IT17$ », 150 на 160;

графа l_1 . Исключить слова: «пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$ »; заменить обозначение: l_1 на l_2 ;

графа h^* . Исключить слова: «не более»;
таблицу дополнить графой — l_1 :

| l_2 | l_1 |
|-------|-------|
| 60 | 80 |
| 75 | 90 |
| 100 | 100 |

(ИУС № 2 1990 г.)