

885-77



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

ГОСТ 885-77, ГОСТ 886-77
(СТ СЭВ 274-76), ГОСТ 2092-77,
ГОСТ 4010-77 (СТ СЭВ 272-76),
ГОСТ 10902-77 (СТ СЭВ 273-76),
ГОСТ 10903-77, ГОСТ 12121-77,
ГОСТ 12122-77, ГОСТ 22735-77,
ГОСТ 22736-77



Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

ГОСТ 885—77, ГОСТ 886—77
(СТ СЭВ 274—76), ГОСТ 2092—77,
ГОСТ 4010—77 (СТ СЭВ 272—76),
ГОСТ 10902—77 (СТ СЭВ 273—76),
ГОСТ 10903—77, ГОСТ 12121—77,
ГОСТ 12122—77, ГОСТ 22735—77,
ГОСТ 22736—77

Издание официальное

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 885—77	Сверла спиральные. Диаметры	3
ГОСТ 886—77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком.	
(СТ СЭВ 274—76)	Длинная серия. Основные размеры	6
ГОСТ 2092—77	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком. Основные размеры	19
ГОСТ 4010—77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком.	
(СТ СЭВ 272—76)	Короткая серия. Основные размеры	26
ГОСТ 10902—77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком.	
(СТ СЭВ 273—76)	Средняя серия. Основные размеры	62
ГОСТ 10903—77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры	83
ГОСТ 12121—77	Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком. Основные размеры	98
ГОСТ 12122—77	Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры	105
ГОСТ 22735—77	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры	111
ГОСТ 22736—77	Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры	130

Редактор *В. С. Бабкина*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 25.09.85 Подп. к печ. 26.05.86 8,5 усл. печ. л. 8,63 усл. кр.-отт. 7,65 уч.-изд. л.
 Тираж 30000 Цена 40 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопроспектский пер., 3.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2661

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Диаметры

Twist drills. Diameters

ГОСТ
885—77*Взамен
ГОСТ 885—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2443 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает диапазоны и градацию диаметров сверл.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235/1—1975 в части диапазонов диаметров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Градация диаметров сверл должна соответствовать приведенной в таблице.

мм

Диапазоны диаметров сверл	Градация диаметров сверл
Св. 0,24 до 0,30	0,25; 0,28; 0,30
» 0,30 » 0,38	0,32; 0,35; 0,38
» 0,38 » 0,48	0,40; 0,42; 0,45; 0,48
» 0,48 » 0,53	0,50; 0,52
» 0,53 » 0,60	0,55; 0,58; 0,60
» 0,60 » 0,67	0,62; 0,65
» 0,67 » 0,75	0,68; 0,70; 0,72; 0,75
» 0,75 » 0,85	0,78; 0,80; 0,82; 0,85
» 0,85 » 0,95	0,88; 0,90; 0,92; 0,95
» 0,95 » 1,06	0,98; 1,00; 1,05
» 1,06 » 1,18	1,10; 1,15
» 1,18 » 1,32	1,20; 1,25; 1,30
» 1,32 » 1,50	1,35; 1,40; 1,45; 1,50

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1982 г. (ИУС 11—82)

мм

Диапазоны диаметров сверл	Градации диаметров сверл
Св. 1,50 до 1,70	1,55; 1,60; 1,65; 1,70
» 1,70 » 1,90	1,75; 1,80; 1,85; 1,90
» 1,90 » 2,12	1,95; 2,00; 2,05; 2,10
» 2,12 » 2,36	2,15; 2,20; 2,25; 2,30; 2,35
» 2,36 » 2,65	2,40; 2,45; 2,50; 2,55; 2,60; 2,65
» 2,65 » 3,00	2,70; 2,75; 2,80; 2,85; 2,90; 2,95; 3,00
» 3,00 » 3,35	3,10; (3,15); 3,20; 3,30; (3,35)
» 3,35 » 3,75	3,40; 3,50; 3,60; 3,70
» 3,75 » 4,25	3,80; 3,90; 4,00; 4,10; 4,20; (4,25)
» 4,25 » 4,75	4,30; 4,40; 4,50; 4,60; 4,70
» 4,75 » 5,30	4,80; 4,90; 5,00; 5,10; 5,20; 5,30
» 5,30 » 6,00	5,40; 5,50; 5,60; 5,70; 5,80; 5,90; 6,00
» 6,00 » 6,70	6,10; 6,20; 6,30; 6,40; 6,50; 6,60; 6,70
» 6,70 » 7,50	6,80; 6,90; 7,00; 7,10; 7,20; 7,30; 7,40; 7,50
» 7,50 » 8,50	7,60; 7,70; 7,80; 7,90; 8,00; 8,10; 8,20; 8,30; 8,40; 8,50
» 8,50 » 9,50	8,60; 8,70; 8,80; 8,90; 9,00; 9,10; 9,20; 9,30; 9,40; 9,50
» 9,50 » 10,60	9,60; 9,70; 9,80; 9,90; 10,00; 10,10; 10,20; 10,30; 10,40; 10,50; 10,60
» 10,60 » 11,80	10,70; 10,80; 10,90; 11,00; 11,10; 11,20; 11,30; 11,40; 11,50; 11,60; 11,70; 11,80
» 11,80 » 13,20	11,90; 12,00; 12,10; 12,20; 12,30; 12,40; 12,50; 12,60; 12,70; 12,80; 12,90; 13,00; 13,10; 13,20
» 13,20 » 14,00	13,30; 13,40; 13,50; 13,60; 13,70; 13,75; 13,80; 13,90; 14,00
» 14,00 » 15,00	14,25; 14,50; 14,75; 15,00
» 15,00 » 16,00	15,25; (15,40); 15,50; 15,75; 16,00
» 16,00 » 17,00	16,25; 16,50; 16,75; 17,00
» 17,00 » 18,00	17,25; (17,40); 17,50; 17,75; 18,00
» 18,00 » 19,00	18,25; 18,50; 18,75; 19,00
» 19,00 » 20,00	19,25; (19,40); 19,50; 19,75; 20,00
» 20,00 » 21,20	20,25; 20,50; 20,75; (20,90); 21,00
» 21,20 » 22,40	21,25; 21,50; 21,75; 22,00; 22,25
» 22,40 » 23,02	22,50; 22,75; 23,00
» 23,02 » 23,60	23,25; 23,50
» 23,60 » 25,00	23,75; (23,90); 24,00; 24,25; 24,50; 24,75; 25,00
» 25,00 » 26,50	25,25; 25,50; 25,75; 26,00; 26,25; 26,50
» 26,50 » 28,00	26,75; 27,00; 27,25; 27,50; 27,75; 28,00
» 28,00 » 30,00	28,25; 28,50; 28,75; 29,00; 29,25; 29,50; 29,75; 30,00
» 30,00 » 31,50	30,25; 30,50; 30,75; 31,00; 31,25; 31,50
» 31,50 » 31,75	31,75
» 31,75 » 33,50	32,00; (32,25); 32,50; 33,00; 33,25; 33,50
» 33,50 » 35,50	34,00; 34,50; 35,00; (35,25); 35,50
» 35,50 » 37,50	(35,75); 36,00; (36,25); 36,50; 37,00; 37,50
» 37,50 » 40,00	38,00; (38,25); 38,50; 39,00; (39,25); 39,50; 40,00
» 40,00 » 42,50	40,50; 41,00; (41,25); 41,50; 42,00; 42,50

Продолжение

мм

Диапазоны диаметров сверл	Градации диаметров сверл
Св. 42,50 до 45,00	43,00; (43,25); 43,50; 44,00; 44,50; 45,00
» 45,00 » 47,50	(45,25); 45,50; 46,00; 46,50; 47,00; 47,50
» 47,50 » 50,00	48,00; 48,50; 49,00; 49,50; 50,00
» 50,00 » 53,00	50,50; 51,00; (51,50); 52,00; 53,00
» 53,00 » 56,00	54,00; 55,00; 56,00
» 56,00 » 60,00	57,00; 58,00; 59,00; 60,00
» 60,00 » 63,00	61,00; 62,00; 63,00
» 63,00 » 67,00	64,00; 65,00; 66,00; 67,00
» 67,00 » 71,00	68,00; 69,00; 70,00; 71,00
» 71,00 » 75,00	72,00; 73,00; 74,00; 75,00
» 75,00 » 80,00	76,00; 77,00; 78,00; 79,00; 80,00

Примечание. Сверла, диаметры которых указаны в скобках, изготавлиются по согласению с потребителем.

3. (Исключен, Изм. № 1).