

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 48

Конструкция и размеры

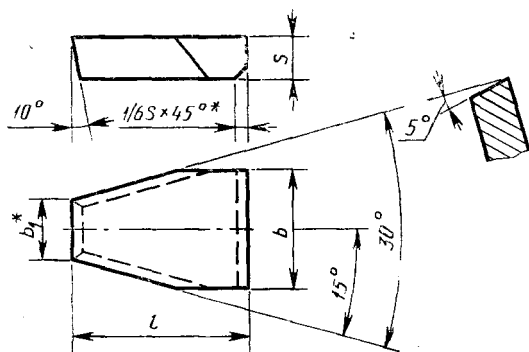
ГОСТ
25422—90Hard metal brazed tips, type 48.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для резцов при нарезании трапецеидальной резьбы.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размеры для пресс-форм.

Размеры в мм

Обозначение пластин	t	b	b_1	s	Основное применение	Дополнительное применение
48010	12	4,0	1,5	4	№ 2	№ 4, № 8, № 9, № 10
48030	16	5,5	2,1		№ 2	№ 4, № 8, № 9, № 10
48050	18	8,5	3,4	6	№ 2, № 10	№ 4, № 8, № 9
48070		10,0	4,6		№ 2	№ 4, № 8, № 9, № 10
48090		20	13,0		5,8	№ 10
48110	22	15,0	7,2		№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 10
48130	25	18,0	8,8		7	№ 10

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 4 — Т5К10; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8.

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластины в г из твердого сплава марок			
	Т15К6	Т5К10	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8
48010	1,78	2,02	2,36	2,33
48030	3,32	3,76	4,40	4,33
48050	8,20	9,30	10,80	10,70
48070	9,75	11,00	12,90	12,70
48090	13,60	15,40	17,90	17,70
48110	17,60	20,00	23,30	23,00
48130	27,90	31,70	36,90	36,50

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2763

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25422—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3