

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 47

Конструкция и размеры

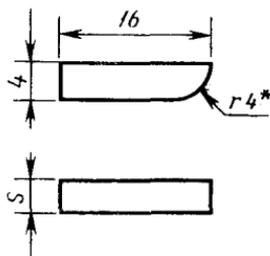
ГОСТ
25421—90Hard metal brazed tips, type 47.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для токарных проходных и отрезных резцов к автоматам продольно-фасонного точения.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер для пресс-форм.

Размеры в мм

Обозначение пластин	s	Основное применение	Дополнительное применение
47010	1,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47030	1,6	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47050	2,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47070	2,5	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47090	3,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 8 — ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок					
	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ВК6-ОМ, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
47010	0,68	0,69	0,78	0,90	0,89	0,89
47030	1,01	1,01	1,14	1,33	1,32	1,32
47050	1,23	1,23	1,39	1,62	1,60	1,62
47070	1,50	1,50	1,70	1,98	1,95	1,97
47090	1,77	1,77	2,00	2,34	2,31	2,33

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2763

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25421—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3