



17273-71изч1
17274-71изч1,2
17275-71изч1,2
17276-71изч1,2
17277-71изч2,3,
4

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ГОСТ 17273-71—ГОСТ 17277-71**

Издание официальное

Цена 15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

ГОСТ 17273-71—ГОСТ 17277 -71

Издание официальное

МОСКВА — 1985

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ УКРОЧЕННЫЕ****Конструкция и размеры**Shortened solid carbide twist drills.
Design and dimensions**ГОСТ
17273—71***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 срок введения установлен

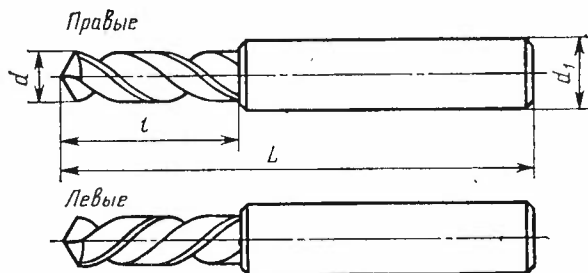
с 01.01.73

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла диаметром от 1,5 до 6,5 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1983 г. (ИУС № 2—84).



мм

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применя- емость	левых	Применя- емость				
2300-3601		2300-3602		1,50	35	5	4,0
2300-3603		2300-3604		1,55			
2300-3605		2300-3606		1,60			
2300-3607		2300-3608		1,65			
2300-3609		2300-3610		1,70			
2300-3611		2300-3612		1,75	38	8	4,5
2300-3613		2300-3614		1,80			
2300-3615		2300-3616		1,85			
2300-3617		2300-3618		1,90			
2300-3619		2300-3620		1,95			
2300-3621		2300-3622		2,00			
2300-3623		2300-3624		2,05			
2300-3625		2300-3626		2,10			
2300-3627		2300-3628		2,15			
2300-3629		2300-3630		2,20			
2300-3631		2300-3632		2,25	45	10	5,0
2300-3633		2300-3634		2,30			
2300-3635		2300-3636		2,35			
2300-3637		2300-3638		2,40			
2300-3639		2300-3640		2,45			
2300-3641		2300-3642		2,50			
2300-3643		2300-3644		2,55			
2300-3645		2300-3646		2,60			
2300-3647		2300-3648		2,65			
2300-3649		2300-3650		2,70			
2300-3651		2300-3652		2,75			
2300-3653		2300-3654		2,80			
2300-3655		2300-3656		2,85			
2300-3657		2300-3658		2,90			
2300-3659		2300-3660		2,95			
2300-3661		2300-3662		3,00			

Продолжение

мм

Обозначение сверл:				d	L	l	d_1			
правых	Применя- емость	левых	Применя- емость							
2300-3663		2300-3664		3,10	52	12	6,0			
2300-3665		2300-3666		3,15						
2300-3667		2300-3668		3,20						
2300-3669		2300-3670		3,30						
2300-3671		2300-3672		3,35						
2300-3673		2300-3674		3,40						
2300-3675		2300-3676		3,50						
2300-3677		2300-3678		3,60						
2300-3679		2300-3680		3,70						
2300-3681		2300-3682		3,80						
2300-3683		2300-3684		3,90						
2300-3685		2300-3686		4,00						
2300-3687		2300-3688		4,10						
2300-3689		2300-3690		4,20						
2300-3691		2300-3692		4,25	56	16	7,0			
2300-3693		2300-3694		4,30						
2300-3695		2300-3696		4,40						
2300-3697		2300-3698		4,50						
2300-3699		2300-3700		4,60						
2300-3701		2300-3702		4,70						
2300-3703		2300-3704		4,80						
2300-3705		2300-3706		4,90						
2300-3707		2300-3708		5,00						
2300-3709		2300-3710		5,10				60	20	8,0
2300-3711		2300-3712		5,20						
2300-3713		2300-3714		5,30						
2300-3715		2300-3716		5,40						
2300-3717		2300-3718		5,50						
2300-3719		2300-3720		5,60			9,0			

Обозначение сверл				d	L	l	d_1
правых	Применяемость	левых	Применяемость				
2300-3721		2300-3722		5,70	60	20	9,0
2300-3723		2300-3724		5,80			
2300-3725		2300-3726		5,90			
2300-3727		2300-3728		6,00			
2300-3729		2300-3730		6,10	65	25	10,0
2300-3731		2300-3732		6,20			
2300-3733		2300-3734		6,30			
2300-3735		2300-3736		6,40			
2300-3737		2300-3738		6,50			

Пример условного обозначения сверла диаметром $d=6$ мм, нормальной точности, правого, из твердого сплава марки ВК8:

Сверло 2300-3727 ВК8 ГОСТ 17273—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении (рекомендуемом).

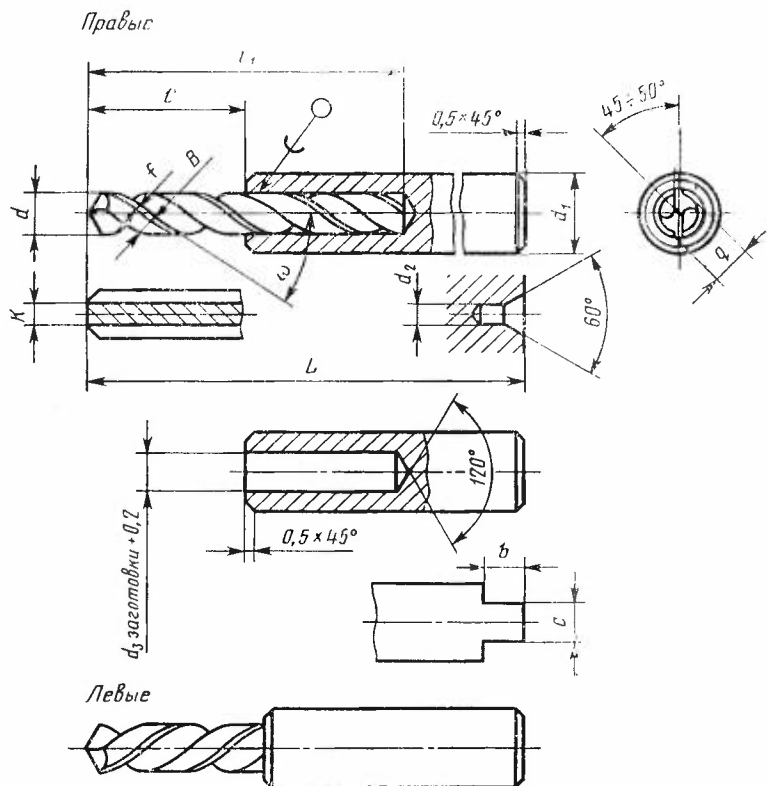
4. Геометрические параметры сверл приведены в рекомендуемом приложении к ГОСТ 17274—71.

5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 17273—71
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

8

Стр. 6

d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f (пред. откл. ±0,1)	b		c		ω (пред. откл. ±2°)			
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
1,50	35	5	4,0	0,6		1,35	-0,10	1,10	±0,10	15		0,25	2,2	2,0			30°			
1,55						1,40						0,24								
1,60						1,45														
1,65						1,50														
1,70						1,55														
1,75		1,60				20						0,25								
1,80		1,65																		
1,85		1,70																		
1,90		1,75																		
1,95		1,80																		
2,00	38	8	4,5	0,7	±0,08	1,85	-0,15	1,40	±0,15	25		0,26	2,5	2,2	-0,12		31°			
2,05						1,90						±0,25								
2,10						1,95														
2,15						2,00														
2,20						2,05														
2,25		2,10				30						0,27								
2,30		2,15																		
2,35		2,20																		
2,40		2,25																		
2,45		2,30																		
2,50	45	10	5,0	0,9		2,35	1,00	+0,20 -0,15					2,5							
2,55						2,40														
2,60						2,45														
2,65						2,50														
2,70						2,55														

Размеры в мм

Продолжение

d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f (пред. откл. ±0,1)	b		c		ω (пред. откл. ±2°)				
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
2,75	45	10	5,0	1,0		2,50	-0,15	1,80				0,27	2,5	2,5			31°				
2,80						2,55						0,28									
2,85						2,60															
2,90						2,65															
2,95						2,70															
3,00	52	12	6,0	1,1		2,75		2,00													
3,10						2,85															
3,15				2,90																	
3,20				3,00																	
3,30				1,2	+0,12 -0,08	3,10	-0,20	2,20	+0,20 -0,15		-			0,29	3,0	+0,25	2,8		-0,12	32°	
3,35																					3,20
3,40																					3,30
3,50																					3,40
3,60																					3,50
3,70																					3,60
3,80	1,3		3,70		2,30						0,30										
3,85																	3,40				
3,90																	3,50				
4,00																	3,60				
4,10	1,4		3,70		2,50						0,31										
4,20																	3,80				
4,25	56	16	7,0	1,5		-0,25	2,70					3,5	+0,30	3,5		-0,16	33°				
4,30																		3,90			
4,40																		4,00			
4,50				1,6	+0,15 -0,08	4,10		2,90						0,32							
4,60																				4,20	

10

d	L	l	d ₁	K		q		B		l ₁	d ₂	f (пред. откл. ±0,1)	b		c		ω (пред. откл. ±2°)										
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.											
4,70	56	16	7,0	1,7		4,30		3,00		35	—	0,33	3,5			3,5											
4,80						4,35												4,45									
4,90						4,50																					
5,00			8,0	1,8		4,60		-0,25					3,20						0,34								
5,10						4,70							3,40														
5,20						4,80																					
5,30						4,90							5,00							+0,20 -0,15	4,4	4,4					
5,40						60																	20	1,9	5,10	+0,30	-0,16
5,50																											
5,60						5,20							3,80														
5,70	5,30	3,60																									
5,80			5,40	3,80	0,36																						
5,90	6,00	2,1				5,50	3,80	5,0	5,0																		
6,00			6,10	2,1	5,60					3,80	5,0	5,0															
6,10	6,20	2,1				5,70	-0,30	4,00	5,0																		
6,20			6,30	65	25					10,0	2,2	5,80															
6,30	6,40	2,2				5,90																					
6,40			6,50	2,2	5,90																						
6,50																											

Примечания:

1. Размеры *d*, *K*, *B*, *f* даны у начала сверла.

2. Ширина пера *B* и ширина ленточки *f* измеряются перпендикулярно направлению винтовой канавки.

3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертеже и в таблице приложения, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).