

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры****ГОСТ****16229—81**

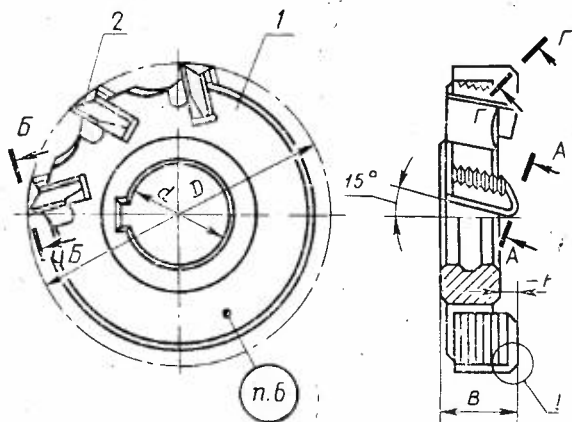
Double-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на праворежущие и леворежущие двухсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

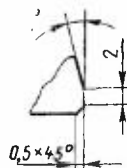
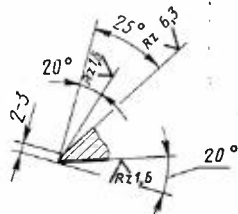
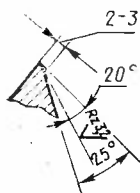
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Г-Г

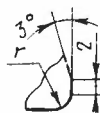
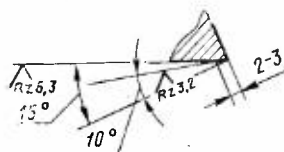
А-А

I
Исполнение 1



I
Исполнение 2

Б-Б



Черт. 1

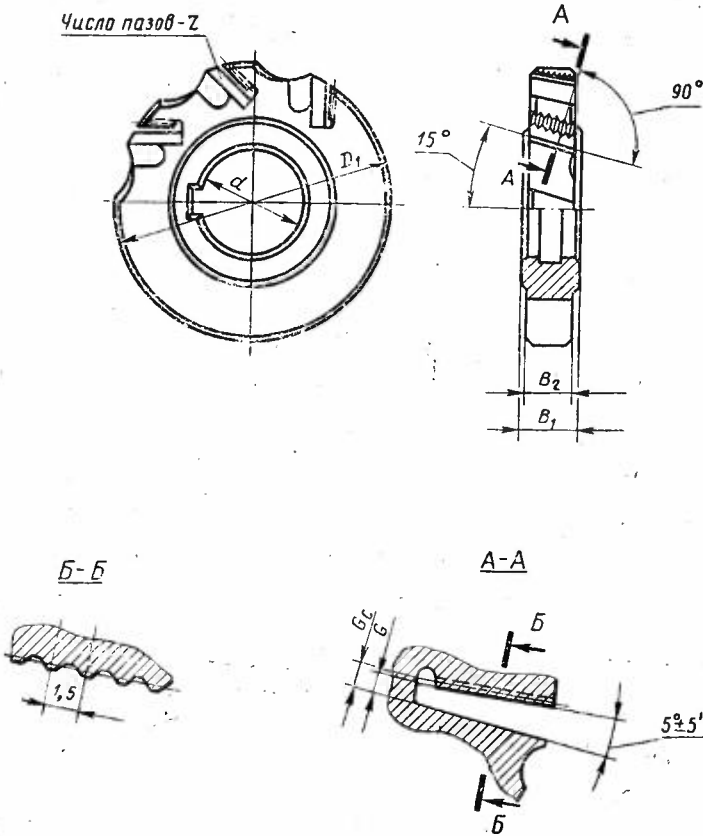
Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм, шириной $B=18$ мм, исполнения 1:

Фреза 2245-0531 ГОСТ 16229—81

То же, исполнения 2, радиусом $r=5$ мм:

Фреза 2245-0131 $r=5$ мм ГОСТ 16229—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Праворежущие фрезы				Леворежущие фрезы				D	B
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		
2245-0501		2245-0101		2245-0502		2245-0102		80	12
2245-0503		2245-0103		2245-0504		2245-0104		80	16
2245-0505		2245-0105		2245-0506		2245-0106		80	18
2245-0507		2245-01 07		2245-0508		2245-0108		100	(12)
2245-0509		2245-0109		2245-0510		2245-0112		100	16
2245-0511		2245-0111		2245-0512		2245-0114		100	20
2245-0513		2245-0113		2245-0514		2245-0116		125	(12)
2245-0515		2245-0115		2245-0516		2245-0118		125	20
2245-0517		2245-0117		2245-0518		2245-0122		125	22
2245-0519		2245-0119		2245-0520		2245-0124		125	(14)
2245-0521		2245-01 21		2245-0522		2245-0126		160	20
2245-0523		2245-0123		2245-0524		2245-0128		160	22
2245-0525		2245-0125		2245-0526		2245-0132		160	16
2245-0527		2245-0127		2245-0528		2245-0134		180	20
2245-0529		2245-0129		2245-0530		2245-0136		180	25
2245-0531		2245-0131		2245-0532		2245-0138		180	18
2245-0533		2245-0133		2245-0534		2245-0142		200	20
2245-0535		2245-0135		2245-0536		2245-0144		200	25
2245-0537		2245-0137		2245-0538		2245-0146		200	(22)
2245-0539		2245-0139		2245-0540		2245-0148		224	28
2245-0541		2245-0141		2245-0542		2245-0152		224	32
2245-0543		2245-0143		2245-0544		2245-01 54		224	22
2245-0545		2245-01 45		2245-0546		2245-0156		250	28
2245-0547		2245-0147		2245-0548		2245-0158		250	32
2245-0549		2245-0149		2245-0550		2245-0162		250	25
2245-0551		2245-0151		2245-0552		2245-0164		315	32
2245-0553		2245-01 53		2245-0554		2245-0166		315	36

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен-

Таблица 1

d	h	r, не более	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1		Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214—78 кол. 2	
				праворежущих фрез	леворежущих фрез	правый	левый
мм				Обозначение			
27	2	4	8	2245-0501/001	2245-0502/001	2020-0151	2020-0152
		5		2245-0503/001	2245-0504/001	2020-0155	2020-0156
		4		2245-0505/001	2245-0506/001	2020-0161	2020-0162
		5		2245-0509/001	2245-0510/001	2020-0165	2020-0166
32	4	4	10	2245-0511/001	2245-0512/001	2020-0021	2020-0022
	2			2245-0513/001	2245-0514/001	2020-0161	2020-0162
40	4	5	10	2245-0515/001	2245-0516/001	2020-0021	2020-0022
	2			2245-0517/001	2245-0518/001	2020-0163	2020-0164
	4			2245-0521/001	2245-0522/001	2020-0021	2020-0022
	2			2245-0523/001	2245-0524/001	2020-0167	2020-0168
	4			2245-0525/001	2245-0526/001	2020-0021	2020-0022
	2			2245-0527/001	2245-0528/001	2020-0023	2020-0024
50	5	8	12	2245-0529/001	2245-0530/001	2020-0167	2020-0168
	2	5		2245-0531/001	2245-0532/001	2020-0021	2020-0022
	5	10	14	2245-0533/001	2245-0534/001	2020-0023	2020-0024
				5	2245-0535/001	2245-0536/001	2020-0021
	7	10	16	2245-0537/001	2245-0538/001	2020-0169	2020-0170
	5	5		2245-0539/001	2245-0540/001	2020-0171	2020-0172
	7	10	20	2245-0541/001	2245-0542/001	2020-0021	2020-0022
	5			2245-0543/001	2245-0544/001	2020-0169	2020-0170
	7	10	20	2245-0545/001	2245-0546/001	2020-0171	2020-0172
	5			2245-0547/001	2245-0548/001	2020-0023	2020-0024
7	10	20	2245-0549/001	2245-0550/001	2020-0171	2020-0172	
7	10	20	2245-0551/001	2245-0552/001	2020-0173	2020-0174	
7	10	20	2245-0553/001	2245-0554/001			

дуются.

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z	
праворежущих фрез	леворежущих фрез										
2245-0501/001	2245-0502/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8	
2245-0503/001	2245-0504/001		16		14						12,0
2245-0505/001	2245-0506/001		18		16						14,0
2245-0507/001	2245-0508/001	100	12	89	10	27	3,75	4,05			
2245-0509/001	2245-0510/001		16		14				12,0		
2245-0511/001	2245-0512/001		20		16				14,0		
2245-0513/001	2245-0514/001	125	12	114	10	32	3,75	4,05			
2245-0515/001	2245-0516/001		20		16				14,0		
2245-0517/001	2245-0518/001		22		18				16,0		
2245-0519/001	2245-0520/001	160	14	146	12	40	3,75	4,05	10		
2245-0521/001	2245-0522/001		20		16					14,0	
2245-0523/001	2245-0524/001		22		18					16,0	
2245-0525/001	2245-0526/001	180	16	166	14	40	4,66	4,96			
2245-0527/001	2245-0528/001		20		16					14,0	
2245-0529/001	2245-0530/001		25		20					18,0	
2245-0531/001	2245-0532/001	200	18	186	16	50	4,66	4,96	12		
2245-0533/001	2245-0534/001		20		15					13,0	

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_c -0,07	Число пазов z						
праворежущих фрез	леворежущих фрез															
2245-0535/001	2245-0536/001	200	25	186	20	18,0	50	4,66	4,96	12						
2245-0537/001	2245-0538/001	224	22	210	17	15				208	23	21	14			
2245-0539/001	2245-0540/001		28	236	17	15								23	21	16
2245-0541/001	2245-0542/001		32													
2245-0543/001	2245-0544/001	22	29	26	6,66	6,96				20						
2245-0545/001	2245-0546/001	28									20	18	25	22		
2245-0547/001	2245-0548/001	32													25	22
2245-0549/001	2245-0550/001	315	25	301	25	22				29	26	6,66	6,96			
2245-0551/001	2245-0552/001		32													
2245-0553/001	2245-0554/001		36													

Пример условного обозначения корпуса праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм, шириной $B=25$ мм:

Корпус 2245-0535/001 ГОСТ 16229—81

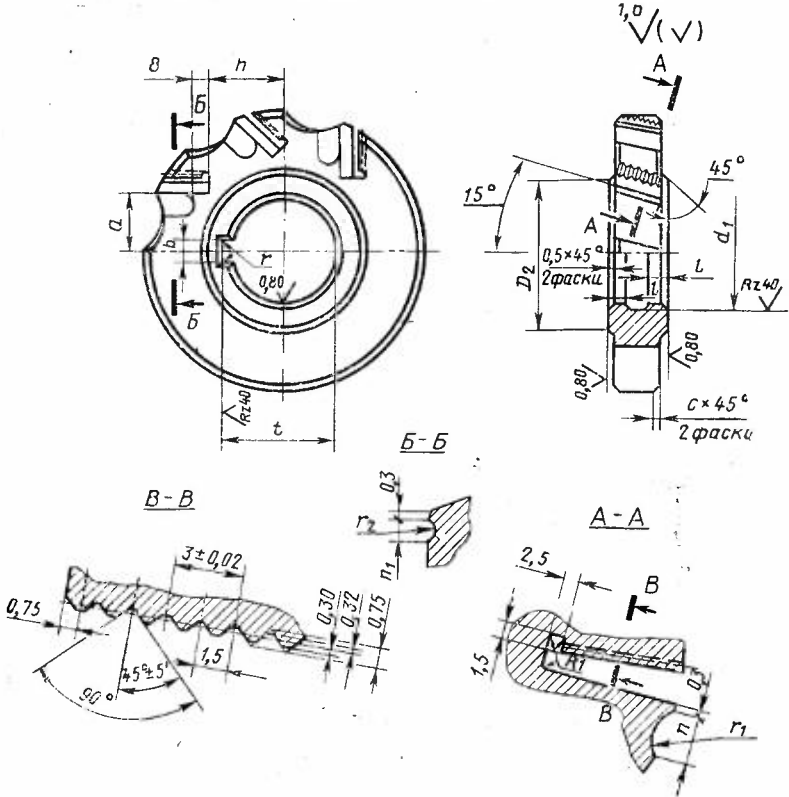
То же, корпуса леворежущей фрезы:

Корпус 2245-0536/001 ГОСТ 16229—81

4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
6. Маркировать: обозначение фрезы, радиус фрезы для исполнения 2, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	t Н12	r , не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1	c
80	12	40			7	29,8				14,5	17,0			1
	16													2
	18													
100	12	50	—	—	8	34,8	1,2		8	6		12	7	1
	16													2
	20													
125	12	60			10	43,5								1
	20													2
	22													
160	14	75	40	7	12	53,5	1,6							1
	20													2
	22													
180	16	75	—	—	12	53,5	1,6		16	8		20	10	1
	20													2
	25													
200	18	75	—	—	12	53,5	1,6							2
	20													3
	25													

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	f Н12	r , не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	π	π_1	c											
224	22	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	41,0	72,0	20	10	2											
	28		—	—										3											
	32		52	7										—											
250	22		—	—						—	—			—	—	—	—	46,0	84,0	—	—	2			
	28																					—	—	—	
	32																					—	—	—	
315	25		—	—						—	—			—	—	—	—	57,0	114,5	—	—	3			
	32																						—	—	—
	36																						52	8	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16229—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ОСТ 2 ИБ4—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.11156—88	2

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]